



SYSTEMY MOCOWANIA



EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
ul. Abrahama 6
84-300 Lębork
tel. +48 59 863 15 88
fax +48 59 863 15 77
sklep internetowy: www.efektsklep.pl
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

18 lat doświadczenia, szeroki asortyment, młody i kompetentny zespół specjalistów oraz konkurencyjne ceny, terminowość i rzetelność to obecny wizerunek firmy EFEKT.

Przedsiębiorstwo prosperuje na rynku krajowym od 1995 roku jako firma handlowa specjalizująca się w imporcie i eksporcie elementów złącznych. W ofercie EFEKTU znajduje się blisko 25 tys. pozycji. Wyroby standardowe oraz specjalistyczny asortyment, zgodny z życzeniami klienta, jest dostępny w magazynach. Szybką i fachową obsługą kontrahentów zajmują się pracownicy, którzy realizują zapytania ofertowe i zamówienia z całej Polski. Proponowany asortyment ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej pochodzi w większości od renomowanych producentów zachodnioeuropejskich.

Indywidualne podejście do klienta pozwala na ustalenie konkurencyjnych cen oraz dogodnych terminów dostaw. Dbając o pewność i zadowolenie klienta firma kładzie nacisk na gwarantowaną jakość proponowanych towarów.

Do każdego produktu, wedle życzenia odbiorcy, dołączany jest atest, świadectwo zgodności lub certyfikat wytwórcy. Wieloletnie doświadczenie jest gwarancją zadowolenia klienta.

Oferta asortymentowa

Firma EFEKT oferuje pełną gamę asortymentu typowych, jak również nietypowych produktów. Między innymi są to:

- śruby i wkręty
- nakrętki, podkładki
- akcesoria żeglarskie
- nity, nitonakrętki, nitownice
- opaski zaciskowe
- zawlecзки
- kołki, kotwy i wpusty
- pierścienie i smarowniczkі
- wyroby hutnicze i wiele innych produktów

Firma EFEKT dąży do tego, aby ich rozwiązania służyły klientom w osiągnięciu przez nich sukcesu, a poziom usług pozwolił skoncentrować się na prowadzonej przez nich działalności.

EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.

84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

HISTORIA FIRMY

- 1995 - Założenie P.W. Efekt
- 1996 - Wprowadzenie na rynek polski nitujących urządzeń pneumatycznych oraz nitów i nitonakrętek
- 1997 - Rozszerzenie działalności o elementy złączne ze stali nierdzewnej oraz ocynkowanej
- 1998 - Przekształcenie w Efekt Import-Export
- 2000 - Nowa siedziba firmy przy ul. Abrahama 6 w Lęborku
- 2000 - Utworzenie "Centrum Materiałów Złącznych"
- 2000 - Rozszerzenie działalności o produkcję elementów złącznych wykonanych wg projektu klienta
- 2001 - Umowa "Kwalifikowanego Dostawcy" z Philips Lighting Poland
- 2002 - Rozpoczęcie współpracy z "Grupą Kęty"
- 2002 - Otwarcie pierwszego magazynu konsygnacyjnego
- 2003 - Umowa "Kwalifikowanego Dostawcy" z "Dywizją Bombardier"
- 2004 - Podpisanie umowy na stworzenie magazynu konsygnacyjnego z firmami wchodzącymi w skład "Alstom Group"
- 2005 - Budowa hali wraz z magazynem wysokiego składowania
- 2006 - Przekształcenie w spółkę jawną "Efekt Fasteners and Tools"
- 2007 - Wdrożenie systemu "Kan-Ban"
- 2008 - Rozbudowa budynku biurowego
- 2009 - Idąc w kierunku potrzeb klientów Efekt Fasteners & Tools kupuje profesjonalną maszynę pakującą
- 2010 - Rozwój sprzedaży na rynkach Europejskich, między innymi Niemcy, Austria, Czechy, Słowacja, Rumunia, Litwa
- 2011 - Wprowadzenie systemu jakości ISO 9001

- 1995 - The establishment of P.W. Efekt
- 1996 - Introduction of the pneumatic riveting devices, rivets and rivet nuts to the Polish market
- 1997 - Business extension of stainless steel and galvanized fasteners
- 1998 - The company's transformation into Efekt Import-Export
- 2000 - Business extension of production of fasteners according to customer's project
- 2000 - The new headquarters - Abrahama street 6, Lębork
- 2000 - Creation of "Fasteners Center"
- 2001 - Signing an agreement of "Qualified Supplier" of Philips Lighting Poland company
- 2002 - Opening of the first consignment warehouse
- 2002 - Beginning of the cooperation with the "Group Kety"
- 2003 - Signing an agreement of "Qualified Supplier" of Bombardier company division
- 2004 - Signing an agreement to create a consignment warehouse with companies that belong to the "Alstom Group"
- 2005 - Construction of the hall with high-storage warehouse
- 2006 - The company's transformation into open company "Efekt Fasteners & Tools"
- 2007 - Implementation of the "Kan-Ban" system in the Bombardier division
- 2008 - Expansion of the office building
- 2009 - By trying to meet our customer's expectations, Efekt Fasteners & Tools purchases professional packaging machine
- 2010 - Development of sales to European markets, among others, Germany, Austria, Czech Republic, Slovakia, Romania, Lithuania
- 2011 - Introduction of ISO 9001 quality system

POLITYKA JAKOŚCI

Firma Efekt Fasteners and Tools Sp.J. działa na rynku polskim i zagranicznym w szeroko pojętym obszarze dystrybucji elementów złącznych ze szczególnym uwzględnieniem wyrobów ocynkowanych oraz nierdzewnych

Hołdując zasadzie „ kto stoi w miejscu ten się cofa” firma nasza jako priorytet stawia sobie efektywny rozwój i doskonalenie swoich usług w zakresie profesjonalnego dostarczania elementów złącznych ze stali. Cele nasze są jasno sprecyzowane:

- ✂ Nieustanny rozwój i umacnianie pozycji naszej firmy na rynku polskim i zagranicznym
- ✂ Poszukiwanie nowych rynków zbytu na nasze wyroby
- ✂ Podnoszenie kwalifikacji oraz wiedzy pracowników firmy
- ✂ Badanie potrzeb i zadowolenia klienta
- ✂ Redukowanie liczby reklamacji
- ✂ Wprowadzanie nowych rozwiązań i działań marketingowych

Wyznaczone cele realizujemy poprzez:

- ✂ angażowanie pracowników oraz kierownictwa w doskonalenie jakości naszych usług
- ✂ udział pracowników w szkoleniach zawodowych podwyższających ich kwalifikacje oraz w zakresie wdrożonego systemu zarządzania jakością
- ✂ dokumentacja wymagań jakościowych
- ✂ znajomość rynku dostawców oraz ich właściwy dobór
- ✂ przeprowadzanie audytów wewnętrznych mających na celu doskonalenie systemu

Zobowiązujemy się do spełniania wymagań i ciągłego doskonalenia skuteczności funkcjonującego w naszej firmie systemu zarządzania jakością, zgodnego z wymaganiami międzynarodowej normy ISO 9001:2008

OPAKOWANIE WEDŁUG POTRZEB

Wychodząc naprzeciw oczekowaniom naszych klientów uruchomiliśmy usługę konfekcjonowania towarów



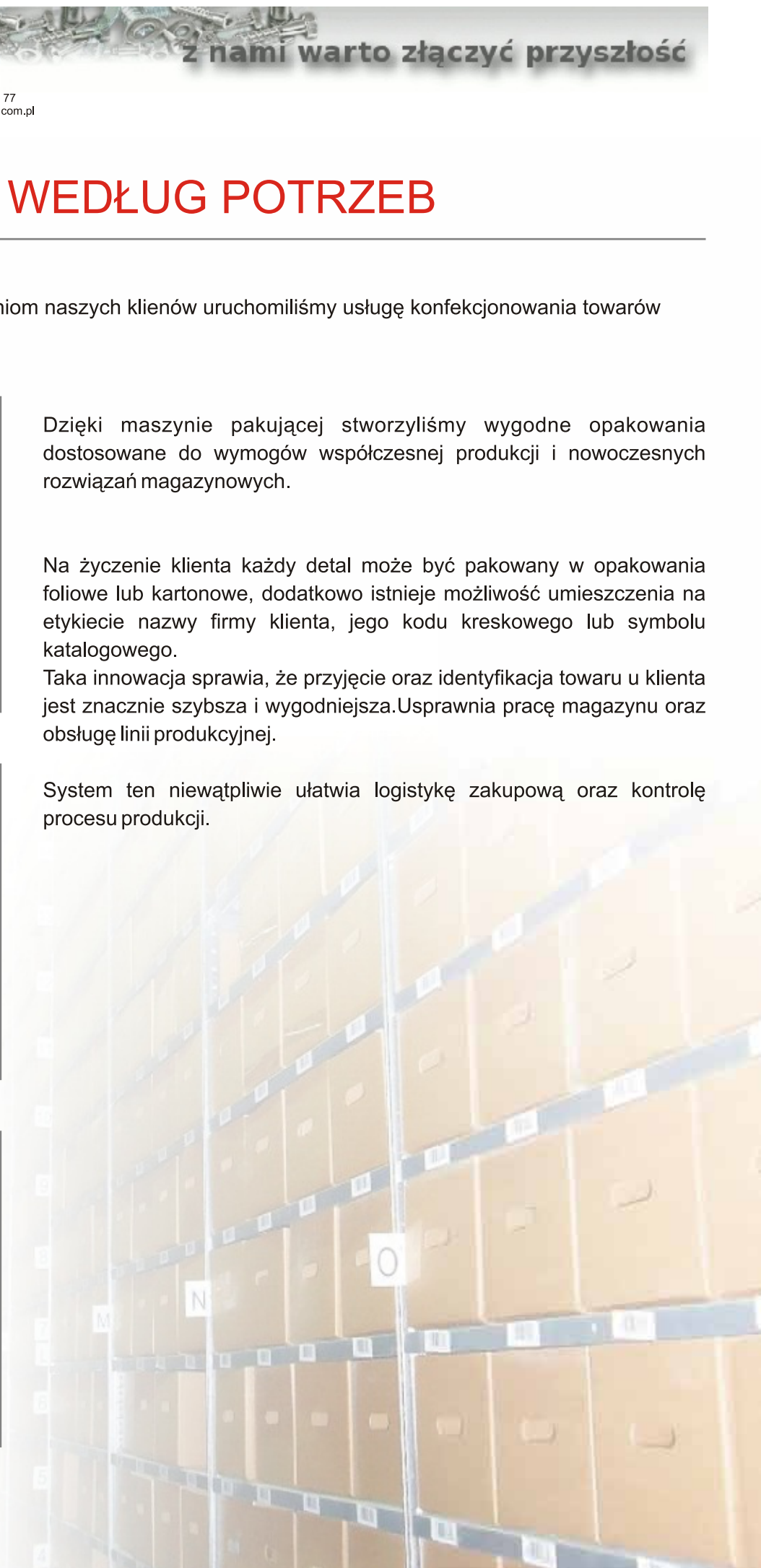
Dzięki maszynie pakującej stworzyliśmy wygodne opakowania dostosowane do wymogów współczesnej produkcji i nowoczesnych rozwiązań magazynowych.

Na życzenie klienta każdy detal może być pakowany w opakowania foliowe lub kartonowe, dodatkowo istnieje możliwość umieszczenia na etykiecie nazwy firmy klienta, jego kodu kreskowego lub symbolu katalogowego.

Taka innowacja sprawia, że przyjęcie oraz identyfikacja towaru u klienta jest znacznie szybsza i wygodniejsza. Usprawnia pracę magazynu oraz obsługę linii produkcyjnej.



System ten niewątpliwie ułatwia logistykę zakupową oraz kontrolę procesu produkcji.



KANBAN – nowatorskie rozwiązanie dla każdego magazynu.

W przeszłości oznaczał szyld sklepowy. Kolorowy, artystycznie wykonany zawierał informacje o sprzedawanych w sklepie produktach, bądź świadczonych usługach. Współczesne karty (znaki) KANBAN, w sposób prosty i dokładny mówią o tym co, i w jakiej ilości, ma być terminowo dostarczone odbiorcy. Tworzą wizualny system sterowania przepływem wyrobów lub usług, dyscyplinujący luźną kontrolę ich przepływu przez ścisłe połączenie wykonawcy (dostawcy) z odbiorcą w celu uzyskania satysfakcji nabywcy i zdobycia konkurencyjnej przewagi. Decydujące znaczenie ma tutaj czas, a rozwiązanie tych problemów leży we właściwej metodzie jego regulacji.



Od kilkunastu lat termin KANBAN stał się synonimem nowoczesnej organizacji produkcji. W istocie KANBAN jest jedną z metod zarządzania produkcją, dokładniej - metodą kontroli produkcji i jednocześnie składową jej operatywnego planowania (zwłaszcza rozdziału zadań produkcyjnych) w systemie „Just in Time”, zaliczaną do grupy systemów planowania i sterowania produkcją określanych mianem „ciągnąć”. KANBAN jest najczęściej kojarzony z tak zwanym Systemem Produkcyjnym TOYOTA. Metoda ta, bowiem, po raz pierwszy została wdrożona w Toyota Motor Company w Japonii, w latach 190-1960 i zdefiniowana jako: „system organizacji dostaw części, półfabrykatów, materiałów do produkcji (stanowisk produkcyjnych) w momencie wystąpienia faktycznego zapotrzebowania na te elementy”.

Głównym zadaniem organizacji produkcji według KANBAN jest minimalizacja kosztów przez eliminowanie wszelkich strat, a więc realizacja hasła: zero braków, zero opóźnień, zero zapasów, zero kolejek - gdziekolwiek i po cokolwiek, zero bezczynności, zero zbędnych operacji technologicznych i kontrolnych, zero zbędnych przemieszczeń. Hasło to często jest określane jako „siedem x zero”. W ramach systemu produkcyjnego system KANBAN spełnia dwójaką funkcję, stanowiąc system informacyjny z jednej strony, a z drugiej tworząc autonomiczny system planowania i rozdziału zadań. KANBAN oznacza tu nazwę dokumentu (karta wyrobu, materiału) zawierającego podstawowe informacje produkcyjne. W systemie tym do sterowania ilością i czasem przepływu materiałów używane są dwa rodzaje kart zwane „KANBAN”, są to:

- KANBAN-produkcji (zlecenia produkcyjnego) oraz
- KANBAN-przeptywu, (pobrania).

System KANBAN jest rozwiązaniem organizatorskim.

Karty stanowią łatwy i elastyczny system harmonogramowania i sterowania produkcją. Ilość części i materiałów do produkcji zależy od liczby wypuszczonych kart podobnie jak liczba klientów w sklepie samoobsługowym jest sterowana poprzez liczbę dostępnych koszyków. System ten sprzyja ścisłej koordynacji pomiędzy stanowiskami roboczymi i modułami produkcyjnymi.

Każde stanowisko, chcąc wykonać swoje zadanie stara się „ciągnąć” kontenery z poprzedzających stanowisk pracy za pomocą uzyskanej karty przemieszczenia. Z kolei poprzedzające stanowisko nie może „pchać” zasobnika z wyrobem dalej aż do momentu gdy nie zostanie dostarczona z następnego stanowiska karta przepływu. Jednocześnie żadne stanowisko nie może podjąć obróbki dopóki nie otrzyma pozwolenia w postaci karty produkcji. Karty poruszające się wraz z kontenerami zawierającymi części wyszczególniają co ma być z nimi kolejno robione. Ułatwia to znacznie obieg przedmiotu pracy wewnątrz zakładu szczególnie w warunkach produkcji powtarzalnej, wielkoseryjnej a także wówczas gdy zamówienia pod względem ilości i gamy asortymentów zmieniają się w umiarkowanym zakresie.

KONWERSJA DIN / PN / ISO

DIN	PN/M	ISO		DIN	PN/M	ISO		DIN	PN/M	ISO
1	85020	2339		555	82144	4034		1445	83007	
7	85021	2338		557	82151			1471	85025	
74	82068			558	82105	4018		1473	85024	
76	82063	3508		561	82303			1474	85026	
84	82215	1207		562	82151			1475	85027	
85	82219	1580		564	82304			1476	82981	
93	82021			571	82501			1477	82982	
94	82001	1234		580	82472	3266		1478	82268	
95	82504			601	82101	4016		1479	82267	
96	82505			603	82406	8677		1480	82269	
97	82503			604	82408			1481	85023	8752
101	82903			605	82402			1587	82181	
124	82952			607	82410			1804	82471	
125	82006	7089		608	82402			1816	82466	
		7090		609	82342			1891	82055	1891
126	82005	7091		610	82341			6319	82026	
127	82008			653	82457				82028	
137	82037			660	82952			6330	61272	
	82038			661	82954			6331	61272	
186	82418			662	82956			6332	61260	
188	82418			674	82958			6337	61220	
261	82424			675	82961			6371	61222	
	85061			703	85103			6372	61233	
267	82082			705	85101			6797	82023	
	82509	2702			85102				82024	
273	02046	273			85104				82025	
302	82957			787	61271			6799	85112	
315	82439			797	85061			6914	82343	7412
316	82436			835	82137			6915	82171	7414
417	82276	7435		912	82302	4762		6916	82039	7416
427	82271	2342		913	82314	4026		6921	82247	4162
432	82011			914	82315	4027		6922	82247	
433	82007	7092		915	82316	4028		6923	82168	4161
434	82018			916	82317	4029		7338	82974	
	82036			917	82182				82976	
435	82009			920	82281			7340	82972	
	82035			921	82280				82973	
436	82010			923	61241			7341	85028	
438	82274	7436		929	82169			7343	85029	8750
439	82153	4035		931	82101	4014		7721	82251	
440	82019	7094		933	82105	4017			82252	7046
444	82425			934	82144	4032		7962	82084	4757
	82426			935	82148	7035		7970	02036	1478
462	82016			936	82153	4035		7971	83106	1481
463	82022			937	82159			7972	83102	1482
464	82456			938	82125			7973	83104	1483
466	82461			939	82131			7975	82083	
467	82462			960	82101	8765		7976	83101	1479
471	85111			961	82105	8766		7977	85022	8737
472	85111			962	82070			7978	85019	8736
475	82062	272		963	82207	2009		7979	85018	8733
478	82301			964	82211	2010		7981	83116	7049
479	82307			965	82208	7046		7982	83114	7050
480	82308			966	82212	7047		7983	83115	7051
508	61275			979	82159			7985	82202	7045
522	82002			980	82176	7042		7987	82208	
	82003	4759		982	82175			7988	82212	
525	82416			985	82175			7992	85061	
529	85061			1433	83001			7995	82504	
546	82463			1434	83002			7996	82505	
547	82464			1435	83002			7997	82503	
548	82466			1436	83002			9021	82030	7093
551	82272	4766		1440	82004	8738		22424	82450	
553	82273	7434		1444	83002			22425	82451	







Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.

84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77

e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

www.efektpolska.com.pl

www.efektsklep.pl

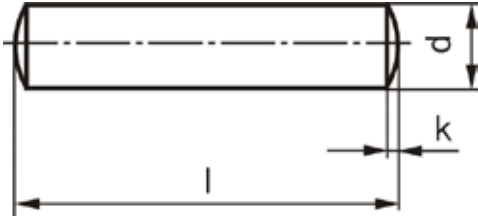


ŚRUBY, NAKRĘTKI, KOŁKI, ZAWLECZKI



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

kołek walcowy



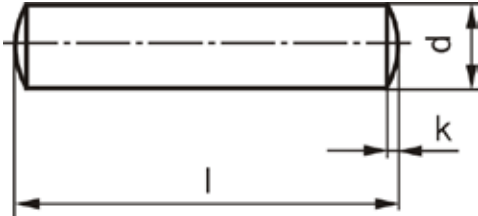
DIN 7
PN 85021
ISO 2338

d	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6
l/mm								
3	•	•						
4	•	•	•	•	•			
5	•	•	•	•	•	•	•	
6	•	•	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•	•	•
14	•	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•	•
18			•	•	•	•	•	•
20			•	•	•	•	•	•
24			•	•	•	•	•	•
28				•	•	•	•	•
30						•		
32			•	•	•	•	•	•
36					•	•	•	•
40					•	•	•	•
45							•	•
50						•	•	•
55								•
60							•	•
70								•
Opak.	500	500	500	500	200	200	100	100
c	0.15	0,23	0,3	0.4	0.45	' 0.6	0.75	0,9
r	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

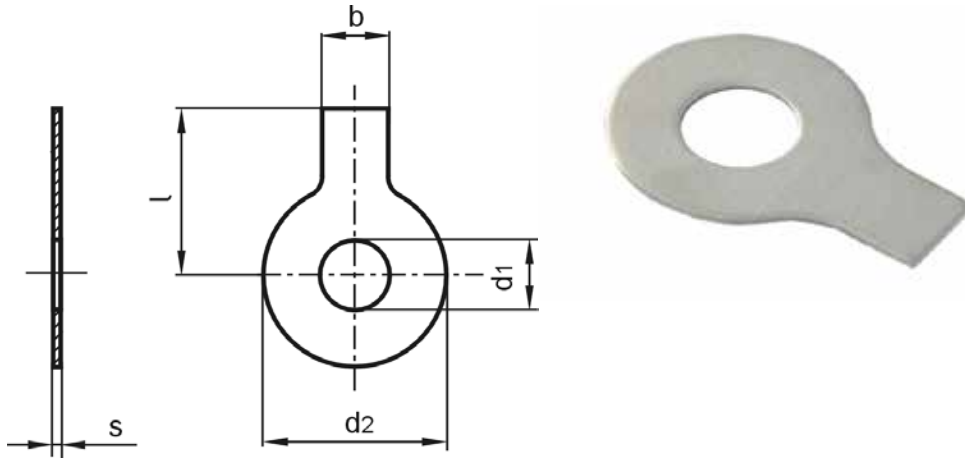
kołek walcowy



DIN 7
PN 85021
ISO 2338

d	8	10	12	16	20
l / mm					
8	•				
10	•				
12	•	•	•		
14	•	•	•		
16	•	•	•	•	
18	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•
24	•	•	•	•	•
28	•	•	•	•	•
32	•	•	•	•	•
36	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•
90		•	•	•	•
100		•	•	•	•
Opak.	100	50	25	25	10
c	1,2	1,5	1,8	2,5	3
r	8	10	12	16	20

podkładka odginana jednołopatkowa



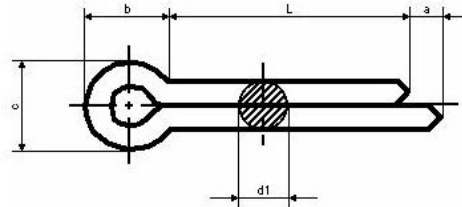
DIN 93
PN 82021

d1		d2	b	l	s	Opak.
4,3	M 4	14	5	14	0,38	500
5,3	M 5	17	6	16	0,5	500
6,4	M 6	19	7	18	0,5	500
8,4	M 8	22	8	20	0,75	500
10,5	M 10	26	10	22	0,75	500
13	M 12	30	12	28	1	500
15	M 14	33	12	28	1	200
17	M 16	36	15	32	1	200
19	M 18	40	18	36	1	200
21	M 20	42	18	36	1	200
23	M 22	50	20	42	1	100
25	M 24	50	20	42	1	100
28	M 27	58	23	48	1,6	100
31	M 30	63	26	52	1,6	100
34	M 33	68	28	56	1,6	50
37	M 36	75	30	60	1,6	50
40	M 39	82	32	64	1,6	25



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

zawleczka



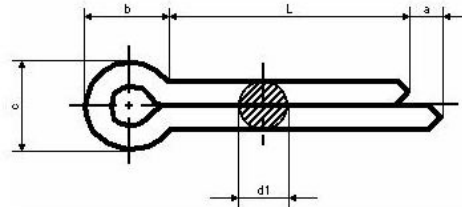
DIN 94
PN 82001
ISO 1234

d1	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,2
l/ mm						
4	•	•	•	•		
5	•	•	•	•		
6	•	•	•	•		
7	•	•	•	•		
8	•	•	•	•		
10	•	•	•	•	•	
12	•	•	•	•	•	
16	•	•	•	•	•	•
18	•	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•	•
22	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
28	•	•	•	•	•	•
32	•	•	•	•	•	•
36	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50					•	•
56						•
63						•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	500
a max	1,6	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2
a min	0,8	1,25	1,25	1,25	1,25	1,6
b ~	3	3	3,2	4	5	6,4
c min	1,6	1,7	2,4	3,2	4	5,1
c max	1,8	2	2,8	3,6	4,6	5,8



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

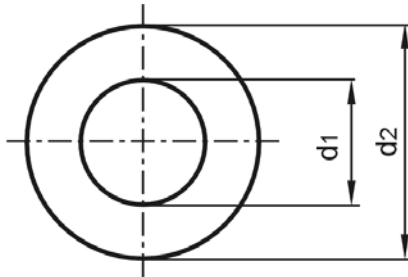
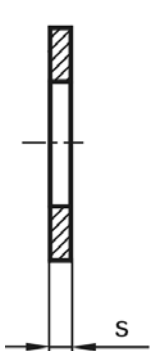
zawleczka



DIN 94
PN 82001
ISO 1234

d1	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0
l l/mm					
16	•	•			
18	•	•			
20	•	•	•		
22	•	•	•		
25	•	•	•		
28	•	•	•		
32	•	•	•	•	•
36	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•
56	•	•	•	•	•
63	•	•	•	•	•
71	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•
Opak.	500	250	250	100	100
a max	4	4	4	4	6,3
a min	2	2	2	2	3,2
b ~	8	10	12,6	16	20
c min	6,5	8	10,3	13,1	16,6
c max	7,4	9,2	11,8	15	19

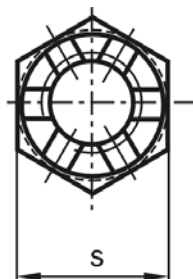
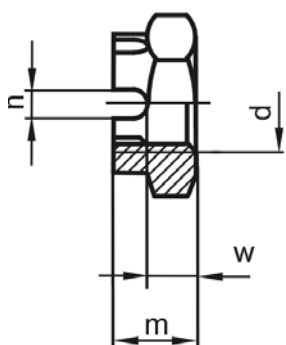
podkładka okrągła dokładna



DIN 125
PN 82006
ISO 7089

d1		d2	h	Opak.
1,7	M 1,6	4	0,3	2000
1,8	M 1,7	4,5	0,3	2000
2,2	M 2	5	0,3	2000
2,5	M 2,3	6	0,5	2000
2,7	M 2,5	6,5	0,5	2000
2,8	M 2,6	7		2000
3,2	M 3	7	0,5	1000
3,7	M 3,5	8	0,5	1000
4,3	M 4	9	0,8	1000
5,3	M 5	10	1	1000
6,4	M 6	12	1,6	1000
7,4	M 7	14	1,6	1000
8,4	M 8	16	1,6	500
10,5	M 10	20	2	500
13	M 12	24	2,5	200
15	M 14	28	2,5	200
17	M 16	30	3	200
19	M 18	34	3	200
21	M 20	37	3	200
23	M 22	39	3	100
25	M 24	44	4	100
28	M 27	50	4	50
31	M 30	56	4	50
34	M 33	60	5	25
37	M 36	66	5	25
40	M 39	72	6	25
43	M 42	78	7	25
46	M 45	85	7	10
50	M 48	92	8	10
52	M 50	92	8	10
54	M 52	98	8	10

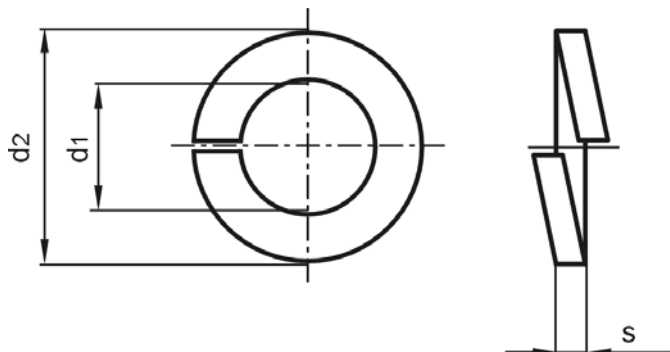
nakrętka koronkowa, niska



DIN 937
PN 82159

d	s	e	m max	w max	Opak.
M 6	10	11,05	6	3,5	100
M 8	13	14,38	8	4,5	100
M 10	17	18,9	9	5	50
M 12	19	20,1	10	6	50
M 14	22	24,49	11	7	50
M 16	24	26,75	12	7	50
M 18	27	29,56	13	8	25
M 20	30	32,95	13	8	25
M 22	32	35,03	15	9	25
M 24	36	39,55	15	9	25
M 27	41	45,2	17	11	10
M 30	46	50,85	18	11	10

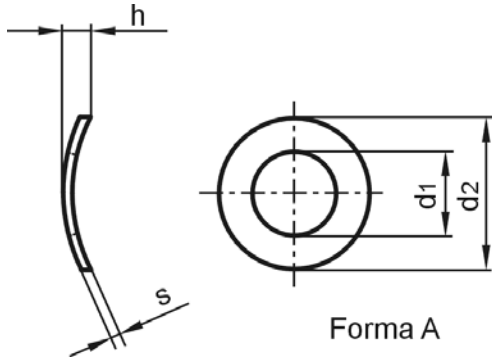
podkładka sprężysta



DIN 127
PN 82008

	d1 min	d2 max	b	s	Opak.
M 2	2,1	4,4	0,9	0,5	1000
M 2,2	2,3	4,8	1	0,6	1000
M 2,5	2,6	5,1	1	0,6	1000
M 3	3,1	6,2	1,3	0,8	1000
M 3,5	3,6	6,7	1,3	0,8	1000
M 4	4,1	7,6	1,5	0,9	1000
M 5	5,1	9,2	1,8	1,2	1000
M 6	6,1	•	2,5	1,6	1000
M 7	7,1	12,8	2,5	1,6	1000
M 8	8,1	14,8	3	2	1000
M 10	10,2	18,1	3,5	2,2	500
M 12	12,2	21,1	4	2,5	500
M 14	14,2	24,1	4,5	3	500
M 16	16,2	27,4	5	3,5	500
M 18	18,2	29,4	5	3,5	200
M 20	20,2	33,6	6	4	200
M 22	22,5	35,9	6	4	100
M 24	24,5	40	7	5	100
M 27	27,5	43	7	5	50
M 30	30,5	48,2	8	6	50
M 33	33,5	55,2	10	6	50
M 36	36,5	58,2	10	6	50
M 39	39,5	61,2	10	6	25
M 42	42,5	68,2	12	7	25
M 45	45,5	71,2	12	7	25
M 48	49	75	12	7	25

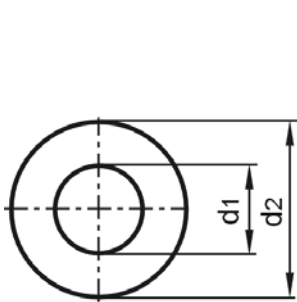
podkładka podatna falista



DIN 137
PN 82037

	d1	d2	s	h min	h max	Opak.
M 3	3,2	8	0,5	0,8	1,6	1000
M 3,5	3,7	8	0,5	0,9	1,8	1000
M 4	4,3	9	0,5	1	2	1000
M 5	5,3	11	0,5	1,1	2,2	1000
M 6	6,4	•	0,5	1,3	2,6	500
M 7	7,4	14	0,8	1,5	3	500
M 8	8,4	15	0,8	1,5	3	500
M 10	10,5	21	1	2,1	4,2	500
M 12	13	24	1,2	2,5	5	500
M 14	15	28	1,6	3	6	200
M 16	17	30	1,6	3,2	6,4	200
M 18	19	34	1,6	3,3	6,6	200
M 20	21	36	1,6	3,7	7,4	200
M 22	23	40	1,8	3,9	7,8	100
M 24	25	44	1,8	4,1	8,2	100
M 27	28	50	2	4,7	9,4	100

podkładka podatna łukowa



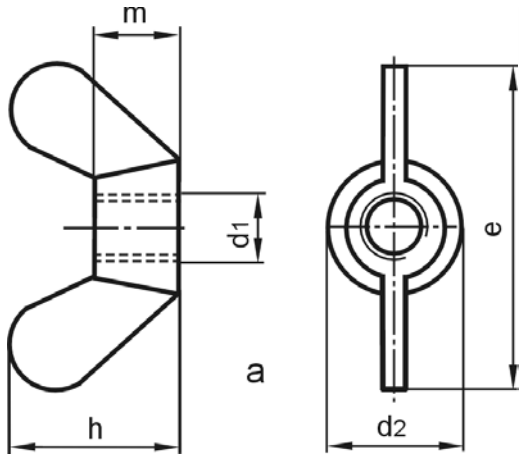
Forma B



DIN 137
PN 82038

	d1	d2	s	h min	h max	Opak.
M 3	3,2	8	0,5	0,8	1,6	1000
M 3,5	3,7	8	0,5	0,9	1,8	1000
M 4	4,3	9	0,5	1	2	1000
M 5	5,3	11	0,5	1,1	2,2	1000
M 6	6,4	•	0,5	1,3	2,6	500
M 7	7,4	14	0,8	1,5	3	500
M 8	8,4	15	0,8	1,5	3	500
M 10	10,5	21	1	2,1	4,2	500
M 12	13	24	1,2	2,5	5	500
M 14	15	28	1,6	3	6	200
M 16	17	30	1,6	3,2	6,4	200
M 18	19	34	1,6	3,3	6,6	200
M 20	21	36	1,6	3,7	7,4	200
M 22	23	40	1,8	3,9	7,8	100
M 24	25	44	1,8	4,1	8,2	100
M 27	28	50	2	4,7	9,4	100

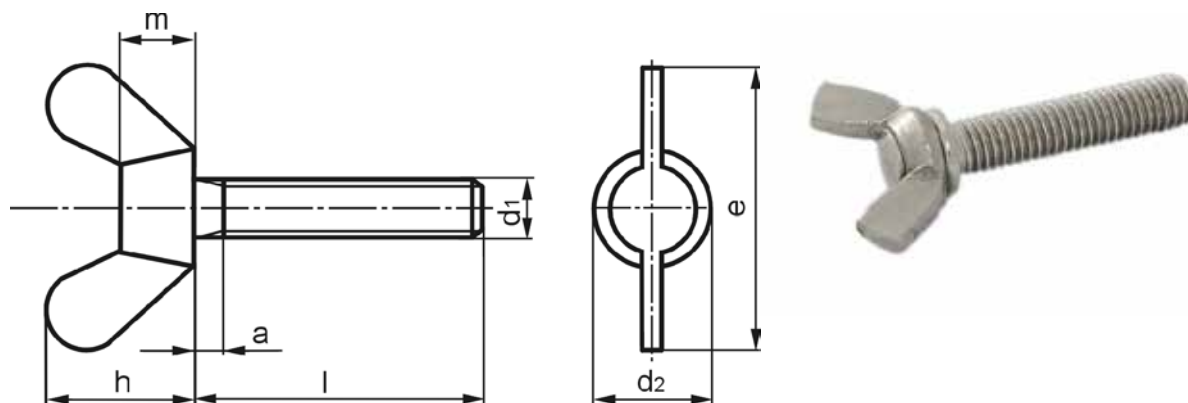
nakrętka skrzydełkowa



DIN 315
PN 82439

d	d1	e	g	h	m	Opak.
M 4	6	18	1,7	8,5	3,2	50
M 5	8	24	2,3	11	4	50
M 6	10	30	2,7	15	5	50
M 8	13	36	3,6	18	6,5	50
M 10	17	48	4,6	23	8	50
M 12	20	62	5,6	31	10	25
M 14	26	70	6,5	35	13	10
M 16	26	70	6,5	35	13	10

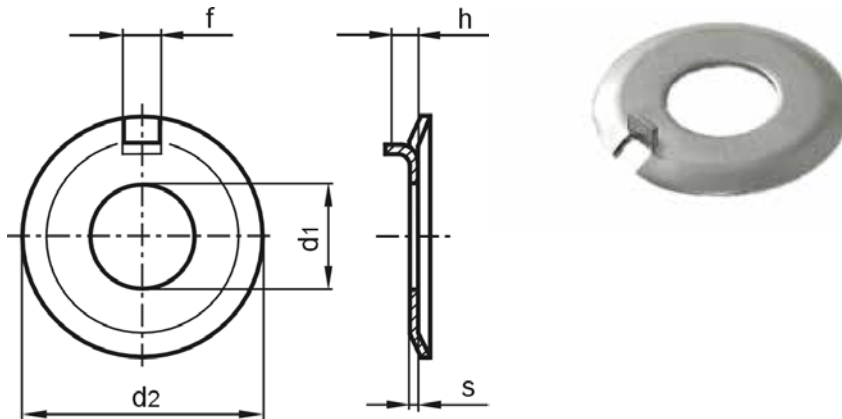
śruba skrzydełkowa



DIN 316
PN 82436

d1	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
l / mm						
10			•			
12			•			
16	•	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•
40			•	•	•	•
50					•	
Opak.	50	50	50	25	25	25
a max	2.1	2,4	3	4	4.5	5.3
h min	8,5	11	15	18	23	31
e min	18	24	30	36	48	62
d2 min	6	8	10	13	17	20

podkładka odginana z noskiem zewnętrznym

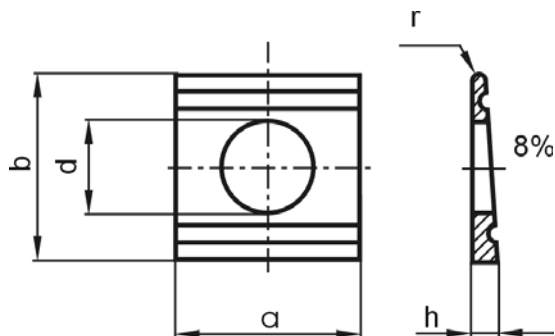


DIN 432
PN 82011

A4

d1		d2	s	f	g	Opak.
4,3	M 4	14	0,4	2,5	5,5	100
5,3	M 5	17	0,75	3,5	7	100
6,4	M 6	19	0,75	3,5	7,5	100
8,4	M 8	22	1	3,5	8,5	100
10,5	M 10	26	1	4,5	10	100
13	M 12	30	1,2	4,5	12	50
15	M 14	33	1,2	4,5	13	50
17	M 16	36	1,2	5,5	15	50
19	M 18	40	1,2	6,5	18	50
21	M 20	42	1,6	6,5	18	50
23	M 22	50	1,6	7,5	20	25
25	M 24	50	1,6	7,5	21	25
28	M 27	58	1,6	8,5	23	25
31	M 30	63	1,6	8,5	25	25
34	M 33	68	1,6	9,5	28	10
37	M 36	75	2	11	31	10
40	M 39	82	2	11	33	10

podkładka klinowa do ceowników

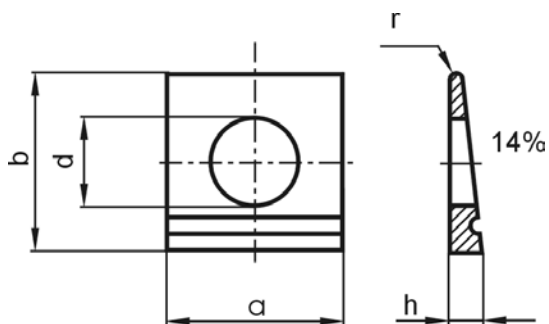


DIN 434

PN 82018

d		a	b	e	h	Opak.
9	M 8	22	22	2,9	3,8	50
11	M 10	22	22	2,9	3,8	50
13,5	M 12	26	30	3,7	4,9	25
17,5	M 16	32	36	4,45	5,9	25
22	M 20	40	44	5,25	7	25
24	M 22	44	50	6	8	10
26	M 24	56	56	6,26	8,5	10

podkładka klinowa do dwuteowników ekonomicznych

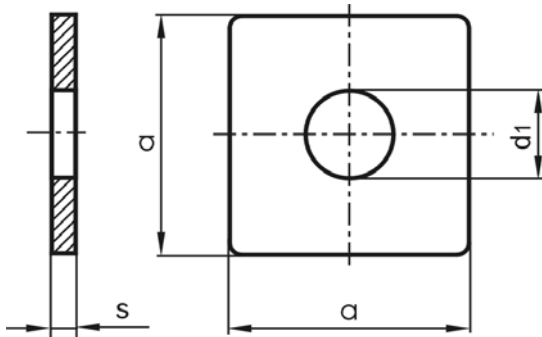


DIN 435
PN 82035

A2

d		a	b	e	h	Opak.
9	M 8	22	22	3,05	4,6	50
11	M 10	22	22	3,05	4,6	50
13,5	M 12	26	30	4,1	6,2	25
17,5	M 16	32	36	5	7,5	25
22	M 20	40	44	6,1	9,2	25
24	M 22	44	50	6,5	10	10
26	M 24	56	56	6,9	10,8	10

podkładka kwadratowa do konstrukcji drewnianych

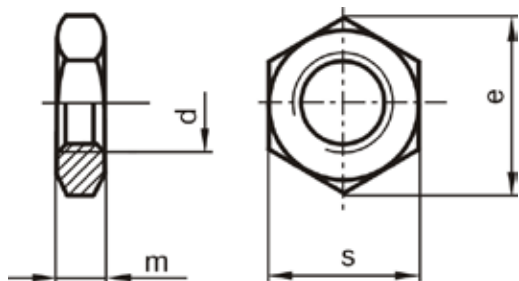


DIN 436
PN 82010

A2

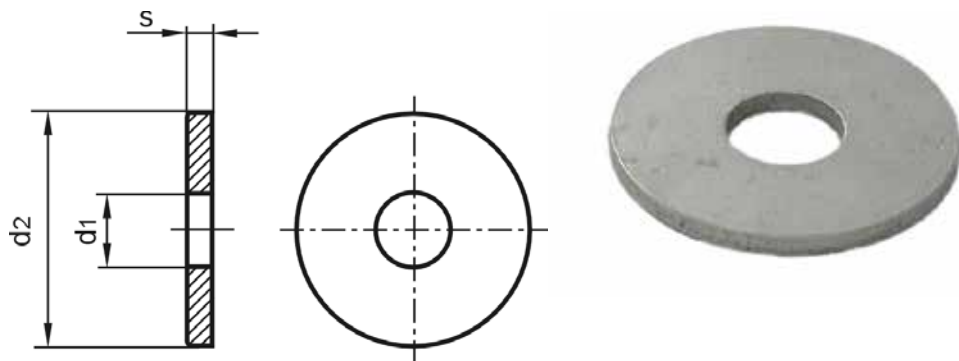
d1		a	h	Opak.
11	M 10	30	3	100
13,5	M 12	40	4	100
17,5	M 16	50	5	100
22	M 20	60	5	50
24	M 22	70	6	50
26	M 24	80	6	50

nakrętka sześciokątną niska


DIN 439
PN 82153
ISO 4035

d	s	e min	m	Opak.
BM 8x0,75	13	14,4	4	200
BM 8x1	13	14,38	4	200
BM 10 x 1	17	18,9	5	100
BM 10 x 1,25	17	18,9	5	100
BM 12 x 1	19	21,1	6	100
BM 12 x 1,25	19	21,1	6	50
BM 12 x 1,5	19	21,1	6	50
BM 14 x 1,5	22	24,49	7	50
BM 16 x 1,25	24	26,75	8	50
BM 16 x 1,5	24	26,75	8	50
BM 18 x 1,5	27	30,14	9	50
BM 20 x 1,5	30	33,53	10	50
BM 20 x 2	30	33,53	10	50
BM 22 x 1,5	32	35,72	11	25
BM 22 x 2	32	35,72	11	25
BM 24 x 1,5	36	39,98	12	25
BM 24 x 2	36	39,98	12	25
BM 27 x 1,5	41	45,63	13,5	25
BM 27 x 2	41	45,63	13,5	25
BM 30 x 1,5	46	51,28	15	10
BM 30 x 2	46	51,28	15	10
BM 33 x 2	50	55,8	16,5	10

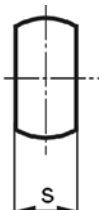
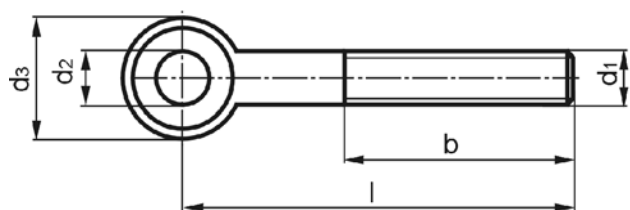
podkładka dla konstrukcji drewnianych - forma A



DIN 440
PN 82019
ISO 7094

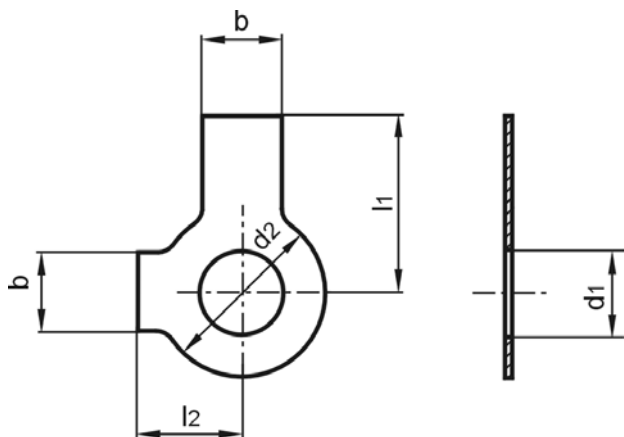
d1		d2	h	Box
R 5,5	M 5	18	2	200
R 6,6	M 6	22	2	200
R 9	M 8	28	3	200
R 11	M 10	34	3	100
R 13,5	M 12	44	4	100
R 15,5	M14	50	4	50
R 17,5	M 16	56	5	50
R 22	M 20	72	6	50
R 24	M 22	80	6	25
R 26	M 24	85	6	25

Śruba oczkowa z gwintem na części trzpienia


DIN 444
PN 82425

d1	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
l / mm							
30	•	•					
35	•	•					
40	•	•	•				
45	•	•	•				
50	•	•	•	•			
55	•	•	•	•			
60	•	•	•	•	•		
65		•	•	•	•		
70		•	•	•	•	•	
75		•	•	•	•	•	
80		•	•	•	•	•	•
90		•	•	•	•	•	•
100		•	•	•	•	•	•
110			•	•	•	•	•
120			•	•	•	•	•
130				•	•	•	•
140				•	•	•	•
150				•	•	•	•
Opak.	50	50	25	25	25	10	10
b dla l - 125 mm	18	22	26	30	38	46	54
b dla 125mm < l < 200 mm		28	32	36	44	52	60
d2	6	8	10	12	16	18	22
d3 max	14	18	20	25	32	40	45

podkładka odginana dwułopatkowa

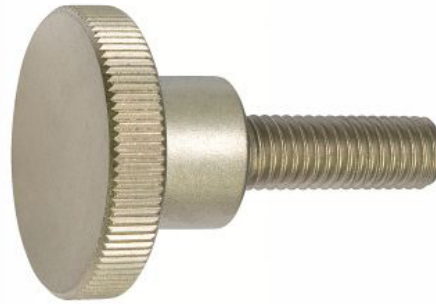
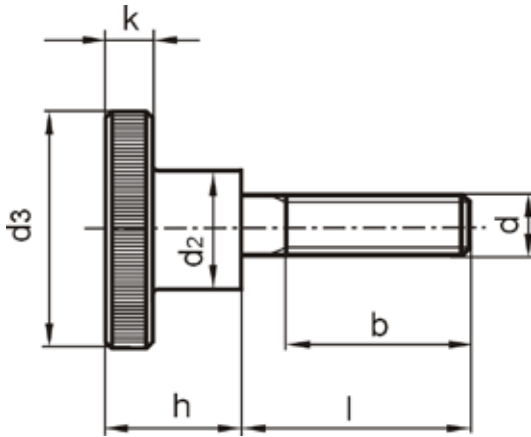


DIN 463
PN 82022

A2

d1		d2	l1	l2	b	s	Opak.
4,3	M 4	9	14	6,5	5	0,38	100
5,3	M 5	10	16	8	6	0,5	100
6,4	M 6	12,5	18	9	7	0,5	100
8,4	M 8	17	20	11	8	0,75	100
10,5	M 10	21	22	13	10	0,75	100
13	M 12	24	28	15	12	1	100
15	M 14	28	28	16	12	1	50
17	M 16	30	32	18	15	1	50
19	M 18	34	36	20	18	1	50
21	M 20	37	36	21	18	1	50
23	M 22	39	42	23	20	1	25
25	M 24	44	42	25	20	1	25
28	M 27	50	48	29	23	1,6	25
31	M 30	56	52	32	26	1,6	25
34	M 33	60	56	34	28	1,6	10
37	M 36	66	60	38	30	1,6	10
40	M 39	72	64	41	32	1,6	10

Śruba z łbem radełkowym wysokim

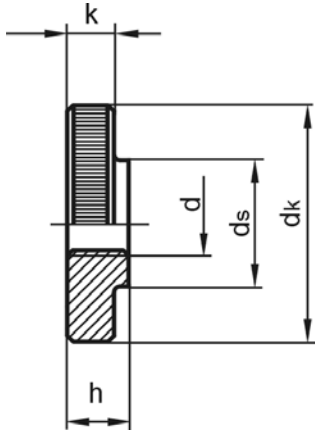


DIN 464
PN 82456

A2

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
l / mm						
4	•					
5	•	•				
6	•	•	•			
8	•	•	•	•		
10	•	•	•	•		
12	•	•	•	•	•	
16	•	•	•	•	•	
18			•			
20	•	•	•	•	•	
25		•		•	•	
Opak.	50	50	25	25	25	Do uzgod.
k max	2,5	3,5	4	5	6	8
h	7,5	9,5	11,5	15	18	23
ds max	6	8	10	12	16	20
dk	12	16	20	24	30	36

nakrętka radełkowa

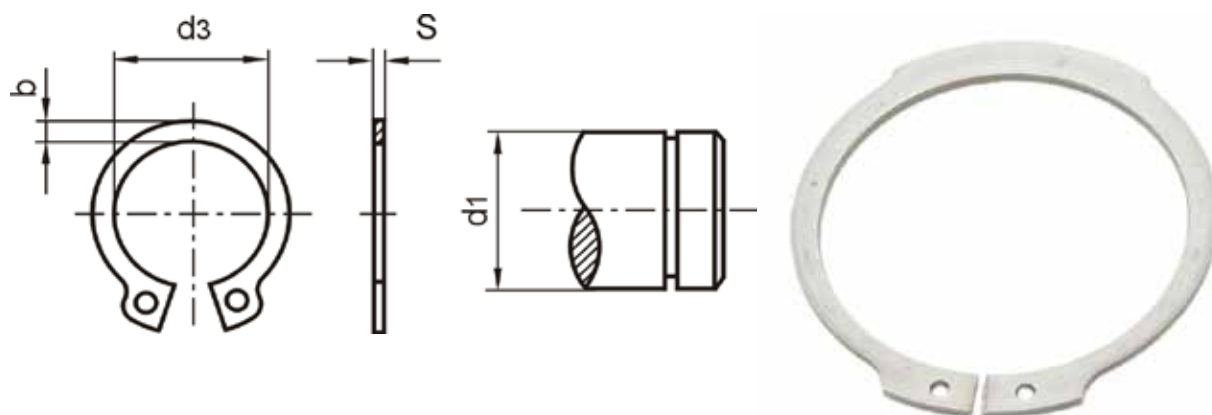


DIN 467
PN 82462

A2

d	dk	ds max	h max	k max	Opak.
M 3	12	6	3	2,5	100
M 4	16	8	4	3,5	100
M 5	20	10	5	4	50
M 6	24	12	6	5	50
M 8	30	16	8	6	25
M 10	36	20	10	8	25

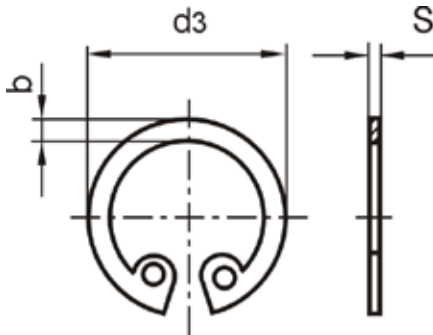
pierścienie osadcze sprężynujące z (zewnątrzne)



DIN 471
PN 85111

	s	d 3	a max	b ~	Opak.
3	0,4	2,7	1,9	0,8	200
4	0,4	3,7	2,2	0,9	200
5	0,6	4,7	2,5	1,1	200
6	0,7	5,6	2,7	1,3	200
7	0,8	6,5	3,1	1,4	200
8	0,8	7,4	3,2	1,5	200
9	1	8,4	3,3	1,7	200
10	1	9,3	3,3	1,8	200
11	1	10,2	3,3	1,8	200
12	1	11	3,3	1,8	200
13	1	11,9	3,4	2	200
14	1	12,9	3,5	2,1	200
15	1	13,8	3,6	2,2	200
16	1	14,7	3,7	2,2	200
17	1	15,7	3,8	2,3	100
18	1,2	16,5	3,9	2,4	100
19	1,2	17,5	3,9	2,5	100
20	1,2	18,5	4	2,6	100
21	1,2	19,5	4,1	2,7	100
22	1,2	20,5	4,2	2,8	100
23	1,2	21,4	4,3	2,9	100
24	1,2	22,2	4,4	3	100
25	1,2	23,2	4,4	3	100
26	1,2	24,2	4,5	3,1	50
27	1,2	25,1	4,6	3,1	50
28	1,5	25,9	4,7	3,2	50
29	1,5	26,9	4,8	3,4	50
30	1,5	27,9	5	3,5	50
32	1,5	29,6	5,2	3,6	50
34	1,5	31,5	5,4	3,8	50
35	1,5	32,2	5,6	3,9	50
36	1,75	33,2	5,6	4	25
38	1,75	35,2	5,8	4,2	25
39	1,75	36	5,9	4,3	25
40	1,75	36,5	6	4,4	25
42	1,75	38,5	6,5	4,5	25
45	1,75	41,5	6,7	4,7	25
48	1,75	44,5	6,9	5	25
50	2	45,8	6,9	5,1	25
55	2	50,8	7,2	5,4	25
60	2	55,8	7,4	5,8	25
65	2,5	60,8	7,8	6,3	10
70	2,5	65,5	8,1	6,6	10
75	2,5	70,5	8,4	7	10
80	2,5	74,5	8,6	7,4	10
85	3	79,5	8,7	7,8	10
90	3	84,5	8,8	8,2	10
95	3	89,5	9,4	8,6	10
100	3	94,5	9,6	9	10
105	4	98	9,9	9,3	10
110	4	103	10,1	9,6	10
120	4	113	11	10,2	10

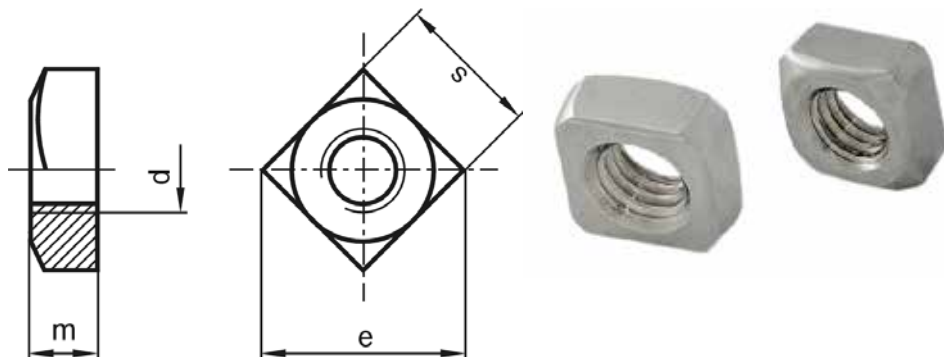
pierścienie osadcze sprężynujące w (wewnętrzne)



DIN 472
PN 85111

	s	d 3	a max	b ~	Opak.
8	0,8	8,7	2,4	1,1	200
9	0,8	9,8	2,5	1,3	200
10	1	10,8	3,2	1,4	200
11	1	11,8	3,3	1,5	200
12	1	13	3,4	1,7	200
13	1	14,1	3,6	1,8	200
14	1	15,1	3,7	1,9	200
15	1	16,2	3,7	2	200
16	1	17,3	3,8	2	200
17	1	18,3	3,9	2,1	100
18	1	19,5	4,1	2,2	100
19	1	20,5	4,1	2,2	100
20	1	21,5	4,2	2,3	100
21	1	22,5	4,2	2,4	100
22	1	23,5	4,2	2,5	100
23	1,2	24,6	4,3	2,5	100
24	1,2	25,9	4,4	2,6	100
25	1,2	26,9	4,5	2,7	100
26	1,2	27,9	4,7	2,8	50
27	1,2	28,9	4,7	2,8	50
28	1,2	30,1	4,8	2,9	50
29	1,2	31,1	4,8	3	50
30	1,2	32,1	4,8	3	50
31	1,2	33,4	5,2	3,2	25
32	1,2	34,4	5,4	3,2	25
33	1,2	35,5	5,4	3,3	25
34	1,5	36,5	5,4	3,3	25
35	1,5	37,8	5,4	3,4	25
36	1,5	38,8	5,4	3,5	25
37	1,5	39,8	5,5	3,6	25
38	1,5	40,8	5,5	3,7	25
39	1,5	42	5,6	3,8	25
40	1,75	43,5	5,8	3,9	25
41	1,75	44,5	5,9	4	25
42	1,75	45,5	5,9	4,1	25
43	1,75	46,5	5,9	4,2	25
44	1,75	47,5		4,2	25
45	1,75	48,5	6,2	4,3	25
47	1,75	50,5	6,4	4,4	25
48	1,75	51,5	6,4	4,5	25
50	2	54,2	6,5	4,6	25
52	2	56,2	6,7	4,7	25
55	2	59,2	6,8	5	25
58	2	62,2	6,9	5,2	25
60	2	64,2	7,3	5,4	25
62	2	66,2	7,3	5,5	10
65	2,5	69,2	7,6	5,8	10
68	2,5	72,5	7,8	6,1	10
70	2,5	74,5	7,8	6,2	10
72	2,5	76,5	7,8	6,4	10
75	2,5	79,5	7,8	6,6	10
80	2,5	85,5	8,5	7	10
85	3	90,5	8,6	7,2	10
90	3	95,5	8,6	7,6	10
95	3	100,5	8,8	8,1	10
100	3	105,5	9,2	8,4	10
105	4	112	9,5	8,7	10
110	4	117	10,4	9	10
120	4	127	11	9,7	10
130	4	137	11	10,2	10
140	4	147	11,2	10,7	10

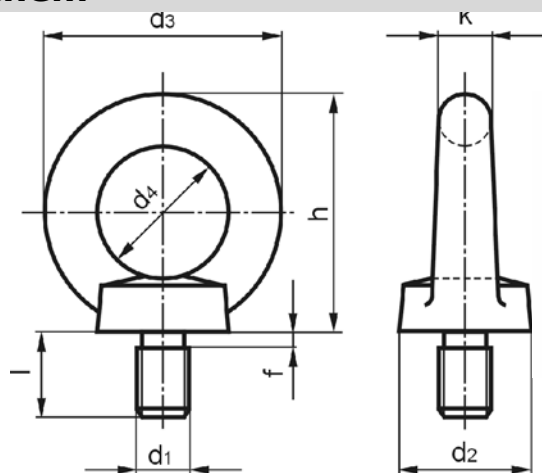
nakrętka kwadratowa



DIN 557
PN 82151

d	dw	s	e ~	m	Opak.
M 5	6,7	8	11,3	4	200
M 6	8,7	10	14,1	5	200
M 8	11,5	13	18,4	6,5	200
M 10	15,5	17	24	8	100
M 12	17,2	19	26,9	10	100
M 16	22	24	33,9	13	100

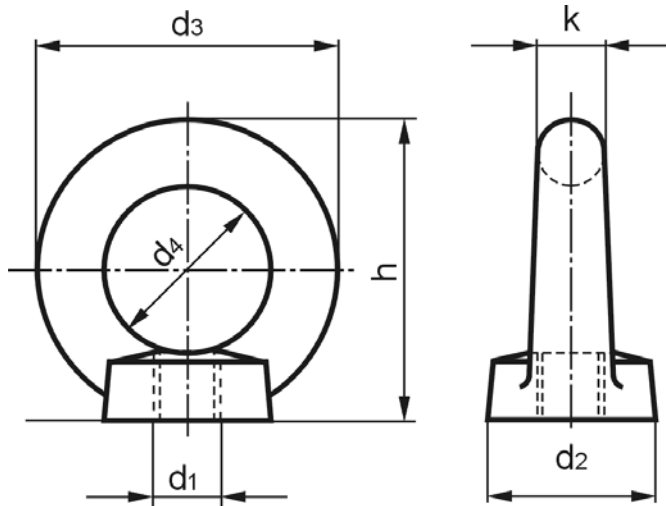
Śruba z uchem



DIN 580
PN 82472
ISO 3266

d1	1	d2	d3	d4	h	e	Opak.
M 6	11	16	27	16	31	6	25
M 8	13	20	36	20	36	6	25
M 10	17	25	45	25	45	8	25
M 12	20,5	30	54	30	53	10	25
M 16	27	35	63	35	62	12	25
M 20	30	40	72	40	71	14	10
M 24	36	50	90	50	90	18	10
M 27	45	65	108	60	109	22	5
M 30	45	65	108	60	109	22	5
M 36	54	75	126	70	128	26	1

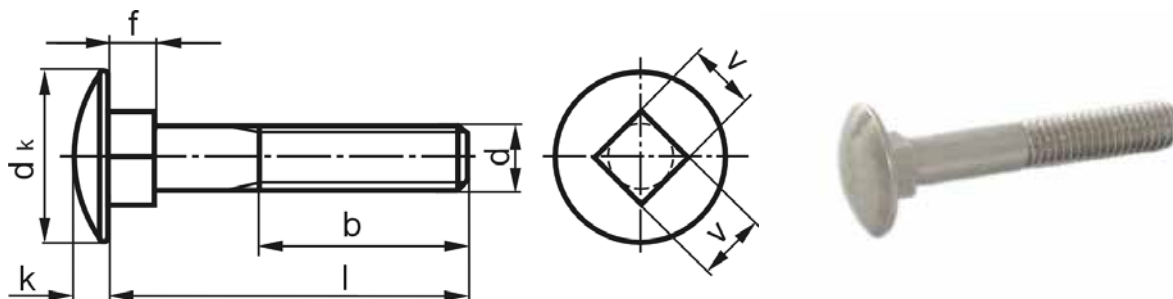
nakretka z uchem



DIN 582
PN 82472
ISO 3266

d1	d2	d3	d4	h	e	Opak.
M 6	16	27	16	31	8	25
M 8	20	36	20	36	8,5	25
M 10	25	45	25	45	10	25
M 12	30	54	30	53	11	25
M 16	35	63	35	62	13	25
M 20	40	72	40	71	16	10
M 24	50	90	50	90	20	10
M 27	65	108	60	109	22	5
M 30	65	108	60	109	25	5
M 36	75	126	70	128	30	1

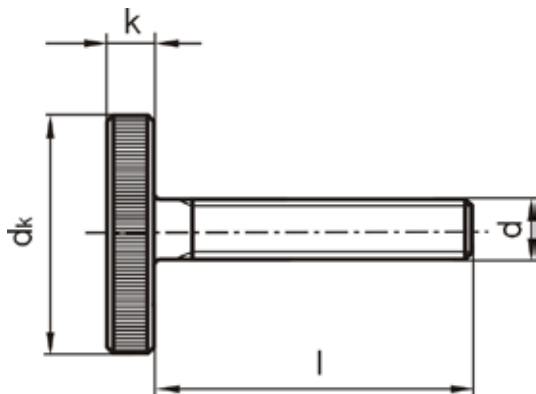
Śruba z łbem grzybkowym z podsadzeniem (zamkowa)



DIN 603
PN 82406
ISO 8677

d	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
l/mm						
12	•	•	•			
16	•	•	•	•		
18	•					
20	•	•	•	•		
25	•	•	•	•	•	
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•
130		•	•	•	•	•
140		•	•	•	•	•
150		•	•	•	•	•
160			•	•	•	•
170			•			
180			•	•	•	•
190			•			
200			•	•	•	•
220				•	•	•
240				•	•	•
260				•	•	•
280				•	•	•
300					•	•
Opak.	200	200	100	100	50	25
b dla 125 mm	16	18	22	26	30	38
b dla 125 mm < l-200 mm	22	24	28	32	36	44
f max	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9
k max	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95
dk max	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8
v max	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7

Śruby z łbem radełkowanym niskim

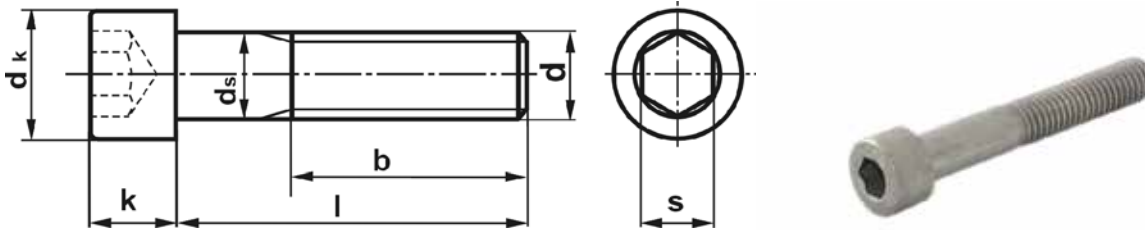


DIN 653
PN 82457

ST

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
l / mm					
8		•			
10	•	•	•	•	
12	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•
30			•	•	•
Opak.	50	50	25	25	25
k	2,5	3,5	4	5	6
dk	12	16	20	24	30

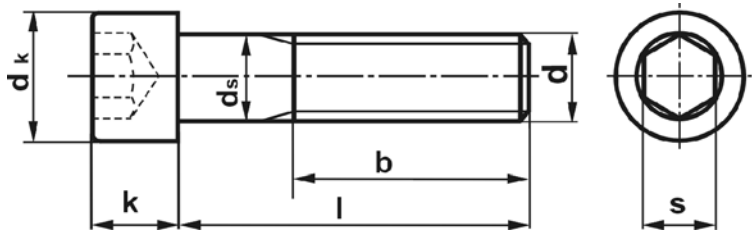
Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym (imbusowa)



DIN 912
PN 82302
ISO 4762

d	M 1.6	M 2	M 2.5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
l / mm										
3	.	.								
4						
5					
6			
8			
10			
12		
14		
16	
18	
20	
22					
2			
30			
30/30						.				
35			
3 5/35						.	.			
40			
40/40						.	.	.		
45			
4 5/45						.	.			
50			
50/50					
55				
55/55									.	.
60			
60/60					
65				
70				
70/70					
75					
80				
80/80						
85						
90				
90/90						
100				
100/1 00						
110					
120					
1 30						
140						
1 50						
160						
1 70						
1 80						
200						
210								.	.	.
220						
230								.	.	.
240								.	.	.
250								.	.	.
260								.	.	.
270									.	.
280								.	.	.
300								.	.	.
Opak.	500	500	500	1000	1000	500	500	500	1 00	50
b	1 5	16	17	18	20	22	24	28	32	36
t min	0,7	1	1,1	1,3	2	2,5	3	4	5	6
s	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
k max	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
dk	3	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18

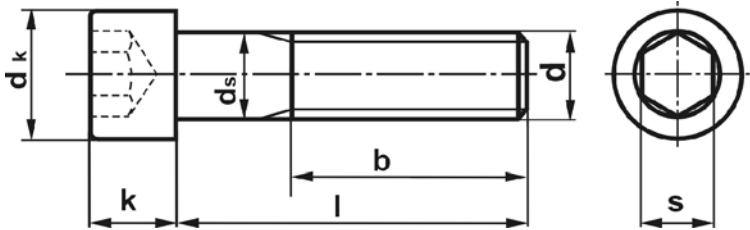
Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym (imbusowa)



DIN 912
PN 82302
ISO 4762

d	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
l/mm								
20	•	•						
25	•	•						
30	•	•	•	•				
35	•	•	•	•				
40	•	•	•	•	•	•		
45	•	•	•	•	•	•		
50	•	•	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•		
60	•	•	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•		
70	•	•	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•		
80	•	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•		•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•
130	•	•	•	•	•	•	•	•
140	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•
160		•		•	•	•		•
170		•		•		•		•
180		•		•	•			•
190		•		•		•		•
200		•		•	•	•		•
220								•
240								•
260								•
280								•
300								•
320								•
Opak.	50	25	25	25	25	10	10	10
b	40	44	48	52	56	60	66	72
t min	7	8	9	10	11	12	13.5	15.5
s	12	14	14	17	17	19	19	22
k max	14	16	18	20	22	24	27	30
dk	21	24	27	30	33	36	40	45

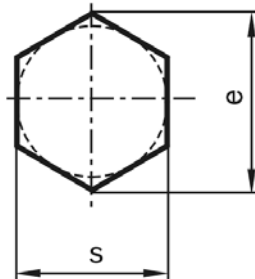
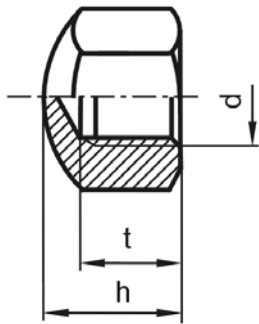
Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym (imbusowa)



DIN 912
PN 82302
ISO 4762

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24
l/mm										
8	•	•	•							
10	•	•	•	•						
12	•	•	•	•						
14				•						
16	•	•	•	•	•	•				
18		•		•						
20	•	•	•	•	•	•	•	•		
22		•		•						
25	•	•	•	•	•	•	•	•		
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
35		•	•	•	•	•	•	•	•	
40		•	•	•	•	•	•	•	•	
45		•	•	•	•	•	•	•	•	•
50		•	•	•	•	•	•	•	•	•
55			•	•	•	•	•			
60			•	•	•	•	•	•	•	•
65			•	•	•	•	•			
70			•	•	•	•	•	•	•	•
75				•	•	•				
80			•	•	•	•		•	•	•
90			•	•	•	•		•	•	•
100			•	•	•	•		•	•	•
110				•	•	•			•	
120			•	•	•	•			•	
130			•	•	•	•				
140			•	•	•	•				
150				•	•	•				
160				•	•	•				
170				•	•	•				
180				•	•	•				
Opak.	1000	500	500	500	100	50	50	25	25	10
b	20	22	24	28	32	36	40	44	52	60
t min	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12
s	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19
k max	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
dk	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36

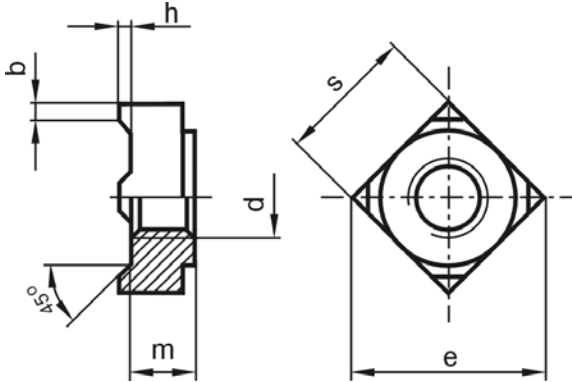
nakrętka kołpakowa



DIN 917
PN 82182

d	s	e	h	r	Opak.
M 3	5,5	6,01			200
M 4	7	7,66	5,5	8	200
M 5	8	8,79	7	10	200
M 6	10	11,05	9	12	200
M 8	13	14,38	12	15	200
M 10	17	18,9	14	20	100
M 12	19	21,1	16	25	100
M 14	22	24,49	18	28	50
M 16	24	26,75	20	30	50
M 18	27	29,56	22	32	50
M 20	30	32,95	25	35	50
M 22	32	35,03	28	35	25
M 24	36	39,55	30	40	10
M 27	41	45,2	32	50	10
M 30	46	50,85	34	60	10

nakrętka kwadratowa do zgrzewania

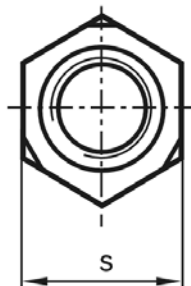
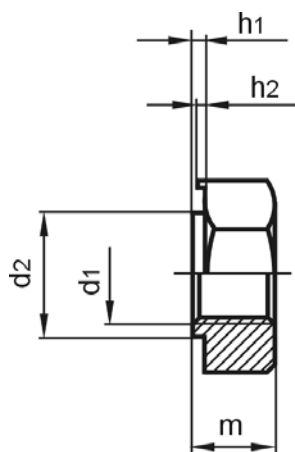


DIN 928

A4

d1	s	e	m	Opak.
M 5	9	12	4,2	200
M 6	10	13	5	200
M 8	14	18	6,5	200

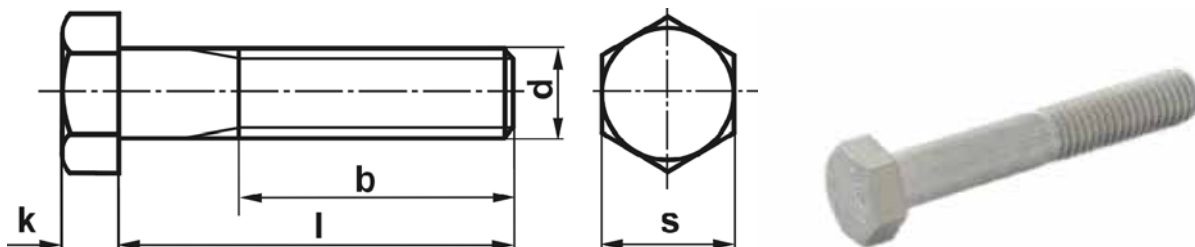
nakrętka sześciokątna do zgrzewania



DIN 929
PN 82169

d1	s	e	m	d2	Opak.
M 3	7,5	8,15	3	4,5	1000
M 4	9	9,83	3,5	6	1000
M 5	10	10,95	4	7	1000
M 6	11	12,02	5	8	500
M 8	14	15,38	6,5	10,5	200
M 10	17	18,74	8	12,5	100
M 12	19	20,91	10	14,8	100
M 16	24	26,51	13	18,8	50

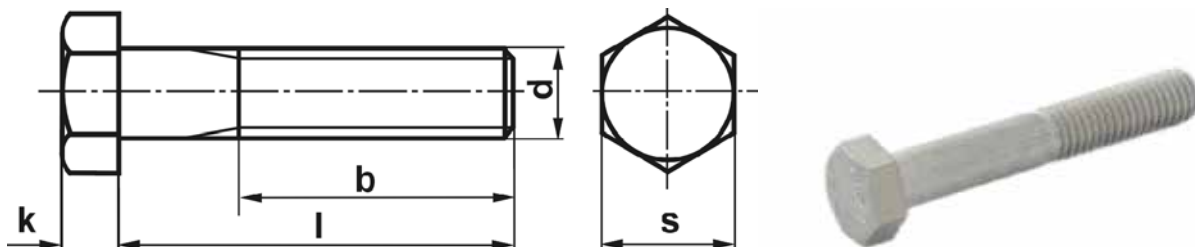
Śruba z łbem sześciokątnym z gwintem na części trzpienia



DIN 931
PN 82101
ISO 4014

d	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18
l / mm								
25		•						
30	•	•	•					
35	•	•	•	•				
40	•	•	•	•	•			
45	•	•	•	•	•			
50	•	•	•	•	•	•	•	
55	•	•	•	•	•	•	•	
60	•	•	•	•	•	•	•	
65	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•
75		•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•
85		•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•
110		•	•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•	•	•
130		•	•	•	•	•	•	•
140		•	•	•	•	•	•	•
150		•	•	•	•	•	•	•
160		•	•	•	•	•	•	•
170		•	•	•	•	•	•	•
180		•	•	•	•	•	•	•
190			•	•	•	•	•	•
200			•	•	•	•	•	•
210			•	•	•	•	•	•
220			•	•	•	•	•	•
230					•	•	•	•
240				•	•	•	•	•
250					•	•	•	•
260				•	•	•	•	•
270						•	•	•
280				•	•	•	•	•
290						•	•	•
300				•	•	•	•	•
320				•	•	•	•	•
340				•	•	•	•	•
360				•	•	•	•	•
380				•	•	•	•	•
400				•	•	•	•	•
420				•	•	•	•	•
440				•	•	•	•	•
460				•	•	•	•	•
480				•	•	•	•	•
500				•	•	•	•	•
Opak.	200	200	100	100	50	50	25	25
b dla l 125mm	16	18	22	26	30	34	38	42
b dla 125mm < l - 200mm	-	-	-	-	-	40	44	48
b dla l > 200mm								
k	3,5	4	5,3	6,4	or	8,8	10	11,5
e	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	24,49	26,75	30,14
s	8	10	13	16	18	22	24	27

Śruba z łbem sześciokątnym z gwintem na części trzpienia



DIN 931
PN 82101
ISO 4014

d	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36
l / mm							
60	•						
65	•						
70	•						
75	•		•				
80	•	•	•	•	•		
85	•	•	•	•	•		
90	•	•	•	•	•	•	
95	•	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•
130	•	•	•	•	•	•	•
140	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•
170	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•
190	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•
210	•	•	•	•	•	•	•
220	•	•	•	•	•	•	•
230	•	•	•	•	•	•	•
240	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•
260	•	•	•	•	•	•	•
270	•	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•	•
290	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•
320	•	•	•	•	•	•	•
340	•	•	•	•	•	•	•
360	•	•	•	•	•	•	•
380	•	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•	•
420	•	•	•	•	•	•	•
440	•	•	•	•	•	•	•
460	•	•	•	•	•	•	•
480	•	•	•	•	•	•	•
500	•	•	•	•	•	•	•
520	•	•	•	•	•	•	•
540	•	•	•	•	•	•	•
560	•	•	•	•	•	•	•
580	•	•	•	•	•	•	•
600	•	•	•	•	•	•	•
Opak.	25	25	10	10	10	10	10
b dla l 125mm	46	50	54	60	66	72	78
b dla 125mm < l < 200mm	52	56	60	66	72	78	84
b dla l > 200mm		69	73	79	85	91	97
k	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5
e	33,53	35,72	39,98	45,2	50,85	55,37	60,79
s	30	32	36	41	46	50	55



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

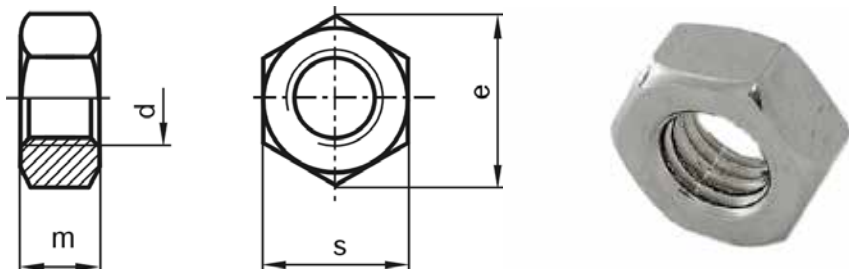
śruba z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości trzpienia



DIN 933
PN 82105
ISO 4017

d	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14
l / mm										
4	•	•								
5	•	•	•	•						
6	•	•	•	•	•					
8	•	•	•	•	•	•	•			
10	•	•	•	•	•	•	•	•		
12	•	•	•	•	•	•	•	•		
14	•	•	•	•	•	•	•	•		
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
18				•	•	•	•	•		
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
22				•	•	•	•	•	•	
25			•	•	•	•	•	•	•	•
30			•	•	•	•	•	•	•	•
35			•	•	•	•	•	•	•	•
40			•	•	•	•	•	•	•	•
45				•	•	•	•	•	•	•
50			•	•	•	•	•	•	•	•
55					•	•	•	•	•	•
60				•	•	•	•	•	•	•
65						•	•	•	•	•
70					•	•	•	•	•	•
75						•	•	•	•	•
80					•	•	•	•	•	•
90						•	•	•	•	•
100						•	•	•	•	•
110						•	•	•	•	•
120						•	•	•	•	•
130							•	•	•	•
140							•	•	•	•
150							•	•	•	•
160							•	•	•	
170							•	•	•	
180							•	•	•	
190								•	•	
200								•	•	
250									•	
Opak.	1000	1000	1000	1000	500	500	500	100	50	50
k	1,4	1,7	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8
e	4,32	5,45	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	24,49
s	4	5	5,5	7	8	10	13	16	18	22

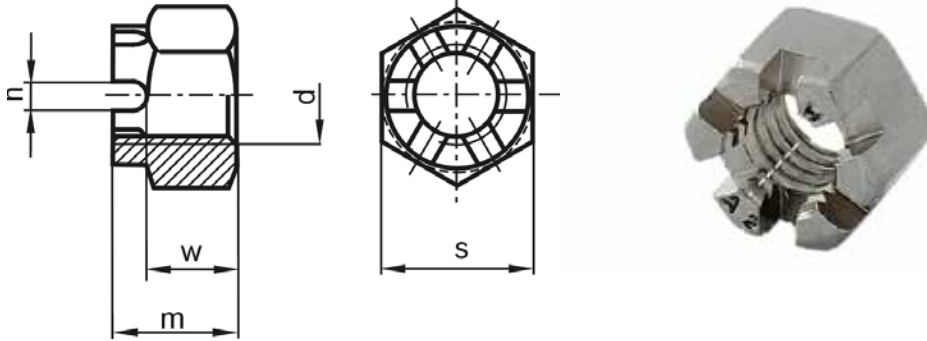
nakrętka sześciokątna



DIN 934
PN 82144
ISO 4032

d	s		m	Opak.
M 1	2,5	•	0,8	200
M 1,2	3	•	1	200
M 1,4	3	•	1,2	200
M 1,6	3,2	•	1,3	1000
M 1,7	3,5	•	1,4	1000
M 2	4	•	1,6	1000
M 2,3	4,5	•	1,8	1000
M 2,5	5	•	2	1000
M 2,6	5	•	2	1000
M 3	5,5	•	2,4	1000
M 3,5	6	•	2,8	1000
M 4	7	•	3,2	1000
M 5	8	•	4	1000
M 6	10	•	5	1000
M 7	11	•	5,5	500
M 8	13	•	6,5	500
M 10	17	•	8	200
M 12	19	•	10	200
M 14	22	•	11	100
M 16	24	•	13	100
M 18	27	•	15	50
M 20	30	•	16	50
M 22	32	•	18	25
M 24	36	•	19	25
M 27	41	•	22	25
M 30	46	•	24	25
M 33	50	•	26	10
M 36	55	•	29	10
M 39	60	•	31	10
M 42	65	•	34	10
M 45	70	•	36	10
M 48	75	•	38	10
M 52	80	•	42	5

nakrętka sześciokątna koronkowa



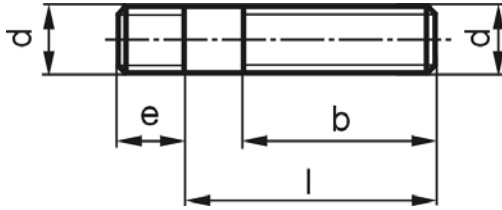
DIN 935
PN 82148
ISO 7035

d	s	e	m	w max	Opak.
M 5	8	8,79	6	4	100
M 6	10	11,05	7,5	5	100
M 8	13	14,38	9,5	6,5	100
M 10	17	18,9	12	8	50
M 12	19	21,1	15	10	50
M 14	22	24,49	16	11	50
M 16	24	26,75	19	13	50
M 18	27	29,56	21	15	25
M 20	30	32,95	22	16	25
M 22	34	37,29	26	18	25
M 24	36	39,55	27	19	25
M 27	41	45,2	30	22	10
M 30	46	50,85	33	24	10



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

śruba dwustronna dokładna o długości części wkręcanej 1d



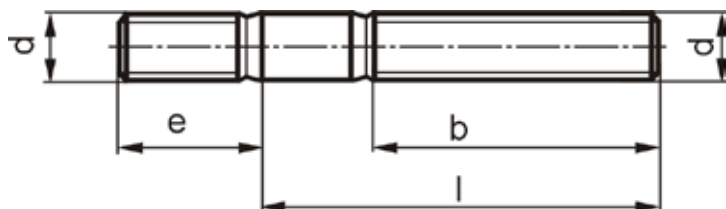
DIN 938
PN 82125

d	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
l / mm							
16	•	•	•	•			
20	•	•	•	•			
25	•	•	•	•			
30	•	•	•	•	•		
35	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	
45	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•
85	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•
Opak.	200	200	100	100	50	50	50
b1	6	8	10	12	16	20	24
b2	18	22	26	30	38	46	54



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

śruba dwustronna dokładna o długości części wkręcanej 1.25d



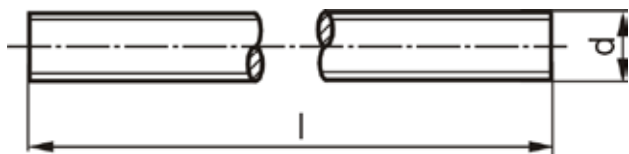
DIN 939
PN 82131

d	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
l / mm							
16	•	•	•				
20	•	•	•	•			
25	•	•	•	•			
30	•	•	•	•	•		
35	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	
45	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•
85	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•
Opak.	200	200	100	100	50	50	50
b1	7,5	10	12	15	20	25	30
b2	18	22	26	30	38	46	54



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

pręt gwintowany na całej długości



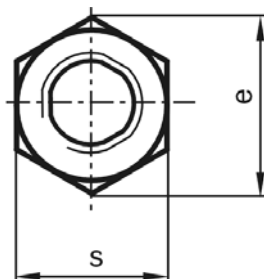
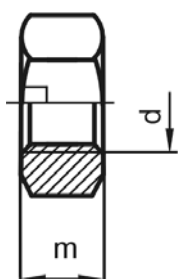
DIN 975

d	Opak.
M 2	20
M 2,5	20
M 3	100
M 4	100
M 5	100
M 6	100
M 8	50
M 10	25
M 12	20
M 14	10
M 16	10
M 18	10
M 20	5
M 22	5
M 24	5
M 27	5
M 30	5
M 33	5
M 36	5
M 39	5
M 42	5
M 45	5
M 48	5
M 52	1



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

nakrętka samozabezpieczająca z gwintem odkształconym



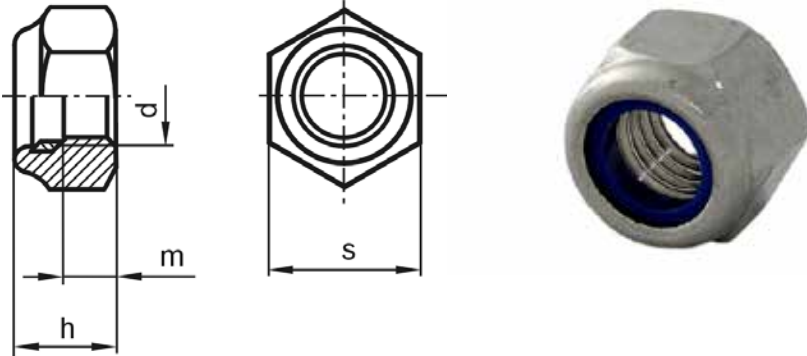
DIN 980
PN 82176
ISO 7042

d	s	e	m	Opak.
VM 3	5,5	6,01	2,4	200
VM 4	7	7,66	3,2	200
VM 5	8	8,79	4	200
VM 6	10	11,05	5	200
VM 7	11	12,12	5,5	200
VM 8	13	14,38	6,5	200
VM 10	17	18,9	8	100
VM 12	19	21,1	10	100
VM 14	22	24,49	11	50
VM 16	24	26,75	13	50
VM 18	27	29,56	15	50
VM 20	30	32,95	16	50
VM 22	32	35,03	18	25
VM 24	36	39,55	19	10



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

nakrętka samozabezpieczająca z wkładką poliamidową



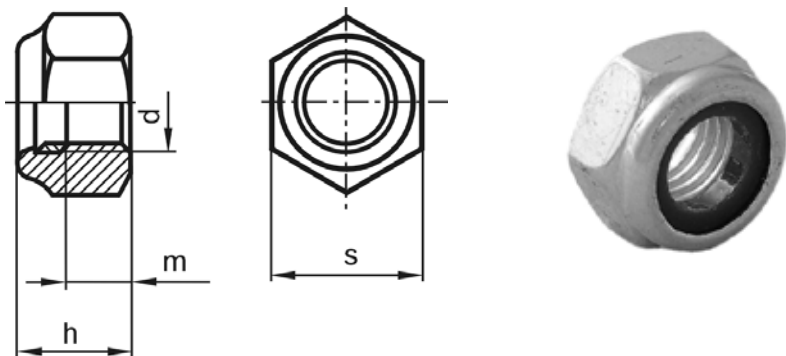
DIN 982
PN 82175

d	s	e	m	h	Opak.
M 4	7	7,66	3,6	4,7	200
M 5	8	8,79	4,4	6,3	200
M 6	10	11,05	4,9	8	200
M 8	13	14,38	6,44	9,5	200
M 10	17	18,9	8,04	11,5	100
M 12	19	21,1	10,37	14	50
M 14	22	24,49	12,1	16	50
M 16	24	26,75	14,1	18	50
M 20	30	32,95	16,9	22	25
M 24	36	39,55	20,2	28	10



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

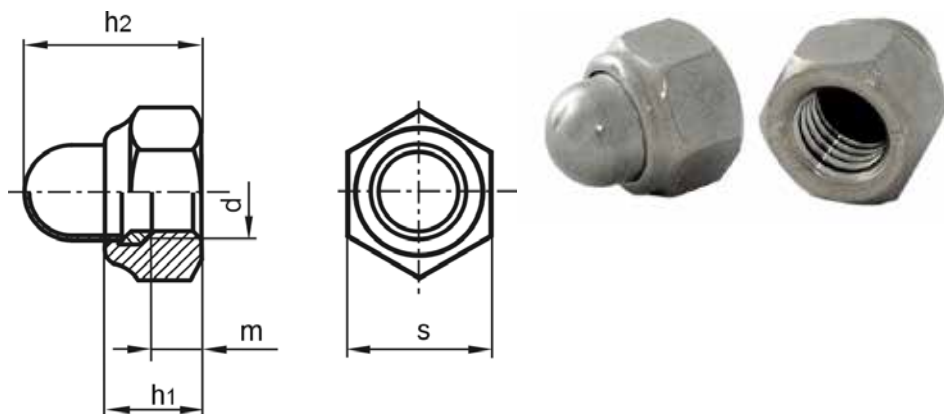
nakrętka samozabezpieczająca z wkładką poliamidową (samohamowna)



DIN 985
PN 82175
ISO 10511

d	s		m min	h	Opak.
M 2,5	5	•	2,3	3,5	500
M 3	5,5	•	2,4	4	500
M 4	7	•	2,9	5	500
M 5	8	•	3,2	5	500
M 6	10	•	4	6	500
M 8	13	•	5,5	8	500
M 10	17	•	6,5	10	200
M 12	19	•	8	12	200
M 14	22	•	9,5	14	200
M 16	24	•	10,5	16	100
M 18	27	•	13	18,5	50
M 20	30	•	14	20	50
M 22	32	•	15	22	25
M 24	36	•	15	24	25
M 27	41	•	17	27	25
M 30	46	•	19	30	25

nakrętka kołpakowa samokontruująca z wkładką poliamidową



DIN 986

A2

d	s	e	m	h2	Opak.
M 4	7	7,66	2,9	9,6	200
M 5	8	8,79	4,4	10,5	200
M 6	10	11,05	4,9	12	200
M 8	13	14,38	6,44	14	100
M 10	17	18,9	8,04	18,1	100
M 12	19	21 1	10,37	22,5	50
M 14	22	24,49	12,1	26,4	50
M 16	24	26,75	14,1	27,5	50
M 20	30	32,95	16,9	35,5	25



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej

EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.

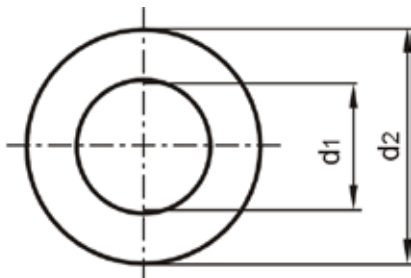
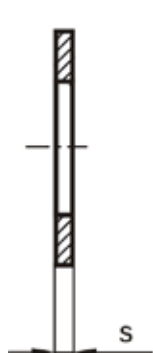
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77

e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

www.efektpolska.com.pl

www.efektsklep.pl

podkładka do sworzni



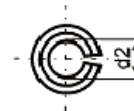
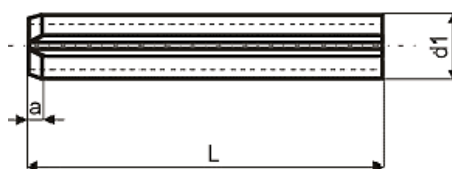
DIN 1440

PN 82004

ISO 8738

d1	d2	s	Opak.
3	6	0,8	500
4	8	0,8	500
5	10	0,8	500
6	12	1,6	500
7	14	1,6	500
8	16	2	200
10	20	2,5	200
12	25	3	200
13	25	3	100
14	28	3	100
16	28	3	100
18	30	4	100
20	32	4	100
22	34	4	100
23	36	4	50
24	38	4	50
25	40	4	50
26	40	5	50
27	40	5	50
28	42	5	50
30	45	5	50
32	50	5	50
33	50	5	50
35	52	6	25
36	52	6	25
40	58	6	25

kołek sprężysty gładki



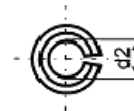
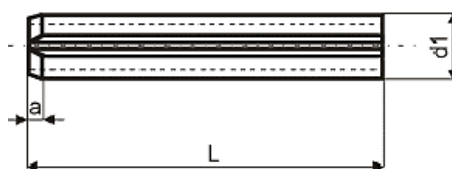
DIN 1481

PN 85023

ISO 8752

d1	1	1,5	2	2,5	3	3,5
l / mm						
4	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•
14	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•
18	•	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•	•
22			•	•	•	•
24			•	•	•	•
26			•	•	•	•
28			•	•	•	•
30			•	•	•	•
32					•	•
36					•	•
40					•	•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000
a	0,15	0,25	0,4	0,4	0,5	0,6
s	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75
d2	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3

kołek sprężysty gładki



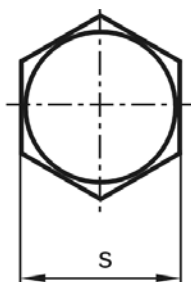
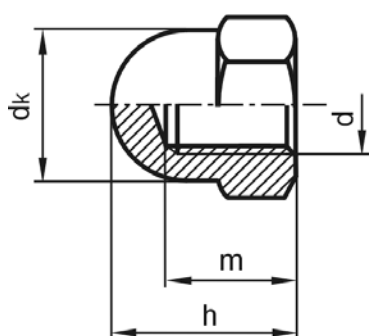
DIN 1481

PN 85023

ISO 8752

d1	4	4,5	5	6	8	10
l / mm						
4	•					
5	•					
6	•	•	•			
8	•	•	•			
10	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•
14	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•
18	•	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•	•
22	•	•	•	•	•	•
24	•	•	•	•	•	•
26	•	•	•	•	•	•
28	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•
32	•	•	•	•	•	•
36	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•
55			•	•	•	•
60			•	•	•	•
65			•	•	•	•
70			•	•	•	•
75				•	•	•
80				•	•	•
85					•	•
90					•	•
95					•	•
100					•	•
120						•
Opak.	500	500	500	500	500	500
a	0,65	o.s	0,9	1 -	2	2
s	0,8	1	1	1,25	1,5	2
d2	2,8	2,9	3,4	3,9	5,5	6,5

nakrętka kołpakowa

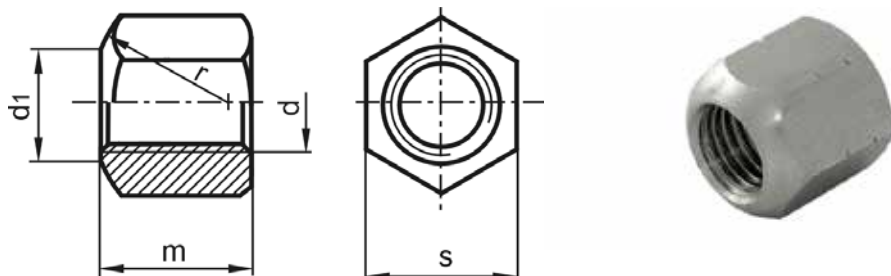


DIN 1587

PN 82181

d	s		dk max	m max	h	Opak.
M 3	5,5	•	5,5	2,4	7	500
M 4	7	•	6 5	3,2	8	500
M 5	8	•	7,5	4	10	500
M 6	10	•	955	5	12	500
M 7	13	•	12,5	6,5	15	200
M 8	13	•	12,5	6,5	15	200
M 10	17	•	16	8	18	100
M 12	19	•	18	10	22	100
M 14	22	•	21	11	25	50
M 16	24	•	23	13	28	50
M 18	27	•	26	15	32	25
M 20	30	•	28	16	34	25
M 22	34	•	33	18	39	10
M 24	36	•	34	19	42	10
M 27	41	•	40	20	47	10
M 30	46	•	42	24	52	10

nakrętka dociskowa

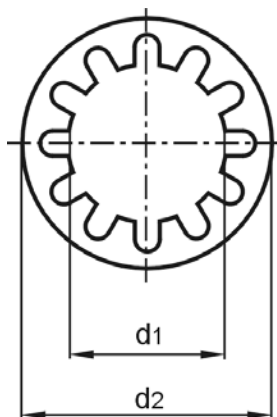


DIN 6330

PN 61272

d	s	e	m	Opak.
BM 6	10	11,05	9	50
BM 8	13	14,38	12	50
BM 10	16	17,77	15	50
BM 12	18	20,03	18	50
BM 16	24	26,75	24	25
BM 20	30	33,53	30	25
BM 24	36	39,98	36	25
BM 30	46	51,28	45	10
BM 36	55	61,31	54	10
BM 42	65	72,61	63	10

podkładka sprężysta ząbkowana wewnątrz

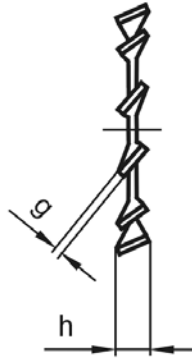
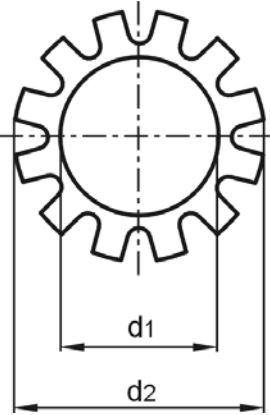


DIN 6797

PN 82023

d1		d2	s1	Opak.
2,2	M 2	4,5	0,3	1000
2,5	M 2,3	5	0,4	1000
2,7	M 2,5	5,5	0,4	1000
3,2	M 3	6	0,4	1000
3,7	M 3,5	7	0,5	1000
4,3	M 4	8	0,5	1000
5,1	M 5	9	0,5	1000
5,3	M 5	10	0,6	1000
6,4	M 6	11	0,7	1000
7,4	M 7	12,5	0,8	1000
8,2	M 8	14	0,8	1000
8,4	M 8	15	0,8	1000
10,5	M 10	18	0,9	1000
13	M 12	20,5	1	500
15	M 14	24	1	500
17	M 16	26	1,2	500
19	M 18	30	1,4	200
21	M 20	33	1,4	200
23	M 22	36	1,5	200
25	M 24	38	1,5	200
28	M 27	44	1,6	100
31	M 30	48	1,6	100

podkładka sprężysta ząbkowana zewnętrznie

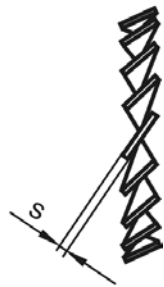
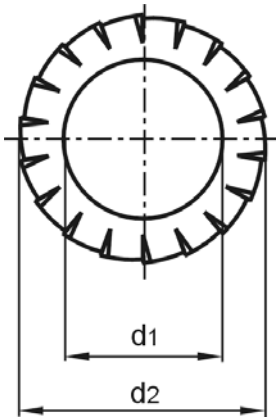


DIN 6797

PN 82024

d1		d2	s1	Opak.
2,2	M 2	4,5	0,3	1000
2,5	M 2,3	5	0,4	1000
2,7	M 2,5	5,5	0,4	1000
3,2	M 3	6	0,4	1000
3,7	M 3,5	7	0,5	1000
4,3	M 4	8	0,5	1000
5,1	M 5	9	0,5	1000
5,3	M 5	10	0,6	1000
6,4	M 6	11	0,7	1000
7,4	M 7	12,5	0,8	1000
8,2	M 8	14	0,8	1000
8,4	M 8	15	0,8	1000
10,5	M 10	18	0,9	1000
13	M 12	20,5	1	500
15	M 14	24	1	500
17	M 16	26	1,2	500
19	M 18	30	1,4	200
21	M 20	33	1,4	200
23	M 22	36	1,5	200
25	M 24	38	1,5	200
28	M 27	44	1,6	100
31	M 30	48	1,6	100

podkładka sprężysta okrągła wachlarzowa zębiona zewnętrznie



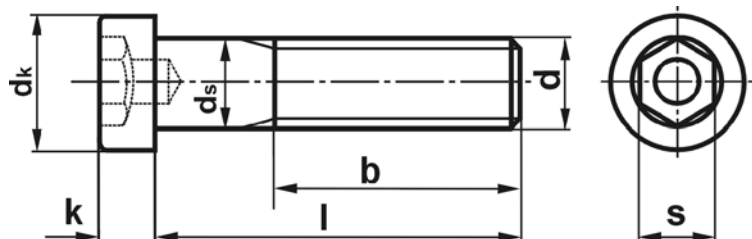
Forma A



DIN 6798

d2		d3	s1	Opak.
2,2	M 2	4,5	0,3	1000
2,5	M 2,3	5	0,4	1000
2,7	M 2,5	5,5	0,4	1000
3,2	M 3	6	0,4	1000
3,7	M 3,5	7	0,5	1000
4,3	M 4	8	0,5	1000
5,1	M 5	9	0,5	1000
5,3	M 5	10	0,6	1000
6,4	M 6	11	0,7	1000
7,4	M 7	12,5	0,8	1000
8,2	M 8	14	0,8	1000
8,4	M 8	15	0,8	1000
10,5	M 10	18	0,9	1000
13	M 12	20,5	1	500
15	M 14	24	1	500
17	M 16	26	1,2	500
19	M 18	30	1,4	200
21	M 20	33	1,4	200
23	M 22	36	1,5	200
25	M 24	38	1,5	200
28	M 27	44	1,6	100
31	M 30	48	1,6	100

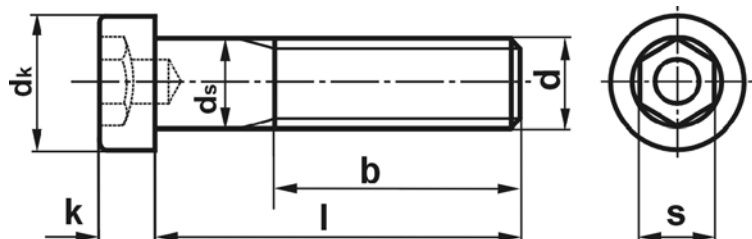
śruba z gniazdem na sześciokąt (imbusowa) z niskim łbem



DIN 6912

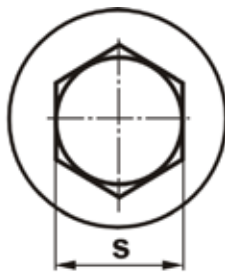
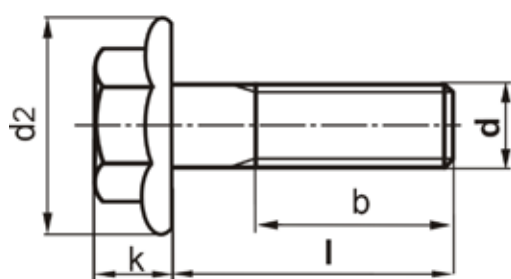
d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
l/ mm							
6		•					
8	•	•	•	•			
10	•	•	•	•	•		
12	•	•	•	•	•		
14				•			
16	•	•	•	•	•	•	•
18				•			
20	•	•	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•	•	•
30		•	•	•	•	•	•
35		•	•	•	•	•	•
40		•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	•
50		•	•	•	•	•	•
55				•	•	•	•
60			•	•	•	•	•
65				•	•	•	•
70				•	•	•	•
75					•		
80				•	•	•	•
90					•	•	•
100				•	•	•	•
120				•	•		
Opak.	1000	1000	500	500	500	100	50
b	12	14	16	18	22	26	30
dk max	5,5	7	8,5	10	13	16	18
dh min		2	2,5	3	4	5	6
t1 min	' 1,5	1,48	1,88	2	2,8 8	3,35	3,85
k max	2	2,8	3,5	4	5	6,5	7,5
s	2	3	4	5	6	8	10

Śruba z gniazdem na sześciokąt (imbusowa) z niskim łbem


DIN 6912

d	M 14	M 16	M 18	M 20	M 24
l / mm					
25	•	•			
30	•	•			
35	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	
45	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•
130	•	•	•	•	•
140	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•
Opak.	50	25	25	25	10
b	34	38	42	46	54
dk max	20,67	23,67	27	30	36
dh min	7	8	8	10	12
k max	8,5	10	11	12	14
t1 min	4,35	5,35	5,85	6,32	7,18
s	12	14	14	17	19

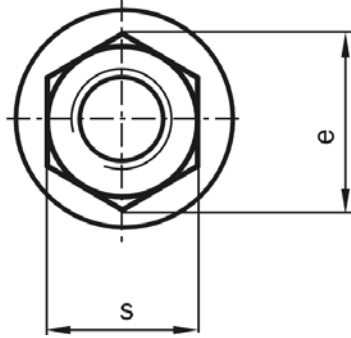
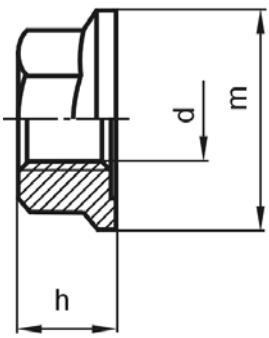
Śruba z łbem sześciokątnym z kołnierzem stożkowym



DIN 6921
PN 82247
ISO 4162

d	M 5	M 6	M 8	M 10
l / mm				
10	•	•		
12	•	•		
16	•	•	•	
20	•	•	•	•
25	•	•	•	•
30	•	•	•	•
35	•	•	•	•
40	•	•	•	•
45		•	•	•
50		•	•	•
60		•	•	•
Opak.	200	200	200	100
dc	11,8	14,2	18	22,3
k	5,4	6,6	8,1	9,2
s	8	10	13	15
e	8,71	10,95	14,26	16,5

nakrętka sześciokątna z kołnierzem stożkowym



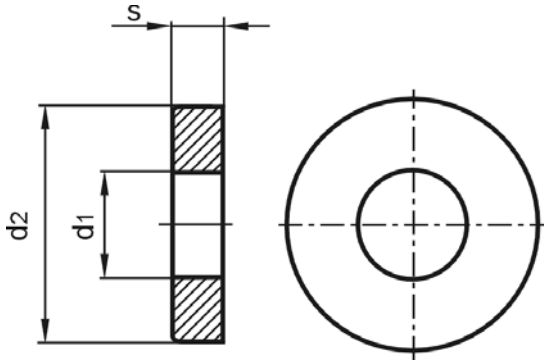
DIN 6923

PN 82168

ISO 4161

d	dc	m	e	s	Opak.
M 4	10	4,65	7,66	7	500
M 5	11,8	5	8,79	8	500
M 6	14,2	6	11,05	10	200
M 8	17,9	8	14,38	13	100
M 10	21,8	10	16,64	15	100
M 12	26	12	20,03	18	100

podkładka pogrubiona



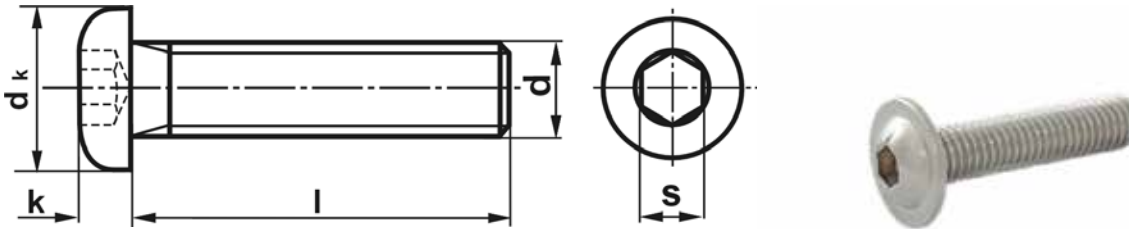
DIN 7349

d1		d2	s	Opak.
3,2	M 3	9	1	1000
4,3	M 4	12	1,6	1000
5,3	M 5	15	2	1000
6,4	M 6	17	3	500
8,4	M 8	21	4	500
10,5	M 10	25	4	200
13	M 12	30	6	200
15	M 14	36	6	100
17	M 16	40	6	100
19	M 18	44	8	50
21	M 20	44	8	50
23	M 22	50	8	50
25	M 24	50	10	50



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

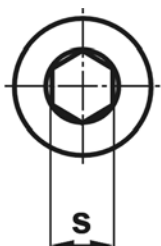
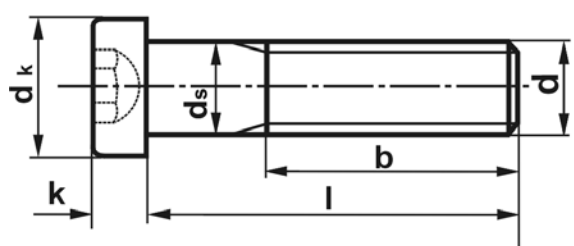
Śruba z łbem kulistym z gniazdem sześciokątnym



ISO 7380

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
l / mm							
4	•						
5	•	•					
6	•	•	•				
8	•	•	•	•			
10	•	•	•	•	•		
12	•	•	•	•	•		
14			•	•			
16	•	•	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	•
50			•	•	•	•	•
55			•	•	•	•	•
60			•	•	•	•	•
Opak.	500	500	500	500	200	100	100
r1	3	4,1	5,2	5,6	7,5	10	11
t	1,4	1,7	2,2	2,4	3,2	3,8	4,7
s	2	2,5	3	4	5	6	8
k	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
dk	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21

Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym z obniżonym łbem



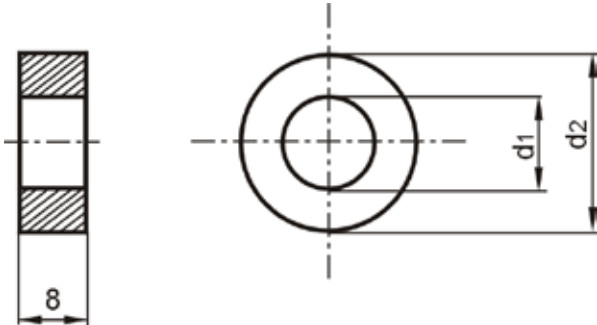
DIN 7984

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
l/mm									
5	.								
6	.	.	.						
8					
10				
12				
14					
16		
18			
20		
25	
30	
35
40
45		
50		
55		
60		
70		
80				
90					
100					
110								.	.
120								.	.
130								.	.
140								.	.
150								.	.
Opak.	1000	1000	500	500	500	100	50	25	25
b	12	14	16	18	22	26	30	38	46
t	1,5	2,3	2,7	3	3,8	4,5	5	5,5	7,5
s	2	2,5	3	4	5	7	8	12	14
k	2	2,8	3,5	4	5	6	7	9	11
dk	5,5	7	8,5	10	13	16	18	24	30



Elementy łączące ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

podkładka do konstrukcji stalowych



DIN 7989

d1		d2	s	Opak.
11	M 10	21	8	50
14	M 12	24	8	50
18	M 16	30	8	50
22	M 20	37	8	50
24	M 22	39	8	50
26	M 24	44	8	25
30	M 27	50	8	25
33	M 30	56	8	10
36	M 33	60	8	10

śruba z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym



DIN 7991

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
l / mm										
5	•									
6	•	•	•							
8	•	•	•	•						
10	•	•	•	•	•					
12	•	•	•	•	•					
14	•	•	•	•	•					
16	•	•	•	•	•	•	•			
18	•	•	•	•	•	•	•			
20	•	•	•	•	•	•	•			
22				•						
25	•	•	•	•	•	•	•	•		
30	•	•	•	•	•	•	•	•		
35		•	•	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55			•	•	•	•	•	•	•	•
60		•	•	•	•	•	•	•	•	•
65				•	•	•	•	•		
70			•	•	•	•	•	•	•	•
80			•	•	•	•	•	•	•	•
90				•	•	•	•	•	•	•
100				•	•	•	•	•	•	•
110					•	•	•	•	•	•
120					•	•	•	•	•	•
130					•	•	•	•	•	•
140					•	•	•	•	•	•
150					•	•	•	•	•	•
160					•	•	•			
180							•			
200							•			
Opak.	1000	1000	500	500	500	100	50	25	25	10
b dla l - 1 2 5 m	12	14	16	18	22	26	30	38	46	54
b dla 125 mm < l - 200 mm	-	-	-	24	28	32	36	44	52	60
i	1,2	1,8	2,3	2,5	3,5	4,4	4,6	5,3	5,9	10,3
e	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43	13,72	16
s	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14
dk	6	8	10	12	16	20	24	30	36	39



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej

EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.

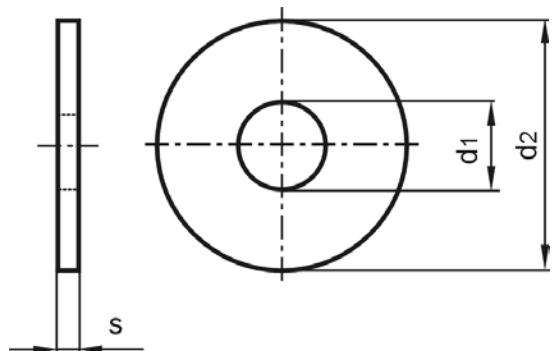
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77

e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

www.efektpolska.com.pl

www.efektsklep.pl

podkładka okrągła powiększona



DIN 9021

PN 82030

ISO 7093

d1		d2 max	h	Opak.
2,2	M 2	7	0,8	1000
2,7	M 2,5	8	0,8	1000
3,2	M 3	9	0,8	1000
3,7	M 3,5	11	0,8	1000
4,3	M 4	12	1	1000
5,3	M 5	15	1,2	1000
6,4	M 6	18	1,6	1000
7 4	M 7	22	2	500
8,4	M 8	24	2	500
10,5	M 10	30	2,5	500
13	M 12	37	3	200
15	M 14	44	3	100
17	M 16	50	3	100
20	M 18	56	4	50
22	M 20	60	4	50
26	M 24	72	5	25
33	M 30	92	6	25
39	M 36	110	8	10



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl
www.efektsklep.pl

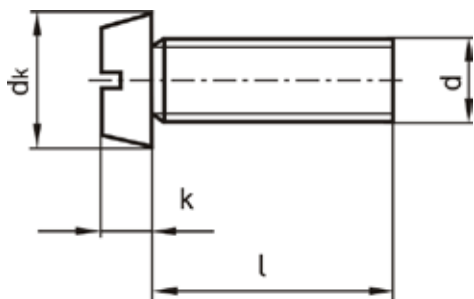


WKRETY



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

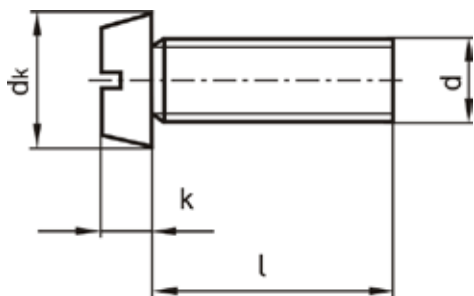
wkręt z łbem walcowym nacięcie proste



DIN 84
PN 82215
ISO 1207

d	M 1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 1,7	M2	M 2,3	M 2,5	M 2,6	M3	M 3,5
l / mm											
2	•	•		•							
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4	•	•	•	•		•	•	•	•	•	
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12			•	•		•	•	•	•	•	•
14				•		•		•		•	
16				•		•	•	•	•	•	•
18				•		•		•		•	•
20				•		•	•	•	•	•	•
22						•		•		•	•
25						•		•		•	•
28										•	
30						•		•		•	•
35								•		•	•
40						•				•	•
45										•	
50										•	•
55										•	
60										•	
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	500
t min	0,25	0,3	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,85	1
n	0,25	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	1
k	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	2	2,4
dk	2	2,3	2,6	3	3,4	3,8	4,4	4,5	5	5,5	6

wkręt z łbem walcowym nacięcie proste



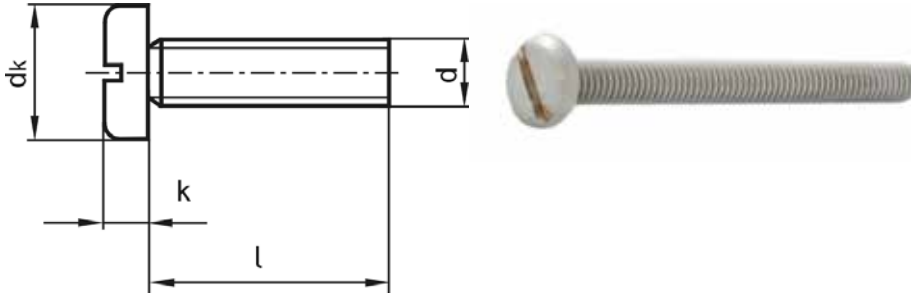
DIN 84

PN 82215

ISO 1207

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M10
l / mm					
4	•				
5	•				
6	•	•	•		
8	•	•	•		
10	•	•	•	•	
12	•	•	•	•	
14	•	•	•		
16	•	•	•	•	•
18	•	•	•		
20	•	•	•	•	•
22	•	•	•		
25	•	•	•	•	•
28	•	•			
30	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•
55	•	•	•		
60	•	•	•	•	•
65		•	•		
70	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•
85			•		
90	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•
Opak.	500	500	500	200	100
t min	1.1	1.3	1.6	2,0	2,4
n	1,2	1,2	1,6	2	2,5
k	2,6	3,3	3,9	5	6
dk	7	8,5	10	13	16

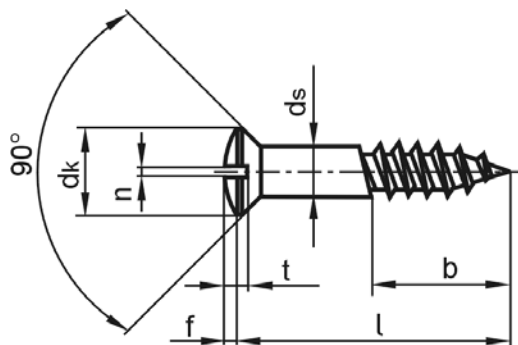
wkręt z łbem walcowym wypukłym z nacięciem płaskim



DIN 85
PN 82219
ISO 1580

d	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
l / mm							
3	•						
4	•	•	•				
5	•	•	•	•			
6	•	•	•	•	•		
8	•	•	•	•	•	•	
10	•	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•	•
16	•	•	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•	•	•
30			•	•	•	•	•
35			•	•	•	•	•
40			•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	
50			•	•	•	•	•
60					•	•	
70					•	•	
Opak.	1000	1000	500	500	500	500	200
t min	0,4	0,5	0,7	1	1,2	1,4	1,9
n	0,5	0,6	0,8	t 2;,'	1,2	1,6	2
k	1,3	1,5	1,8	2,4	3	3,6	4,8
dk	4	5	6	8	10	12	16

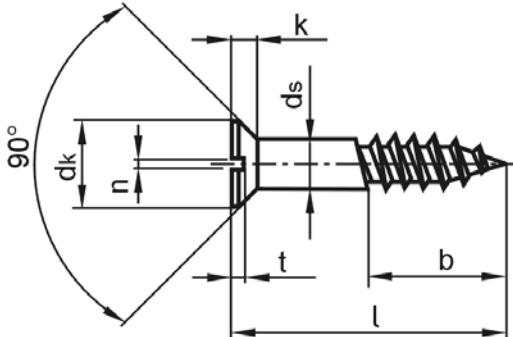
wkręt z łbem soczewkowym półpuszczanym z rowkiem - do drewna



DIN 95
PN 82504

ds	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
l/ mm										
10	•	•								
12	•	•	•	•						
16	•	•	•	•	•	•				
20	•	•	•	•	•	•	•	•		
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
30		•	•	•	•	•	•	•		•
35		•	•	•	•	•	•	•		•
40		•	•	•	•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	•	•	•	•
50			•	•	•	•	•	•	•	•
55						•		•		
60				•	•	•	•	•	•	•
65					•	•	•	•		
70				•	•	•	•	•	•	•
75						•	•	•	•	•
80						•	•	•	•	•
90						•	•	•	•	•
100						•	•	•	•	•
110								•	•	•
120								•	•	•
Opak.	500	200	200	200	200	200	200	200	100	100
t max	1,2	1,45	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	2,8	3,2	3,7
n	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2
f -	0,6	0,75	0,9	1	1,1	1,25	1,4	1,5	1,8	2
k max	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4
dk	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14,5

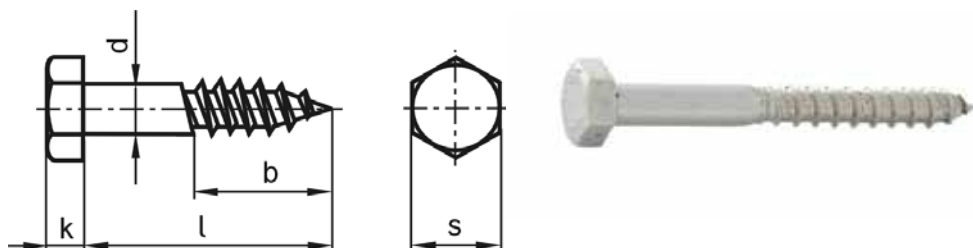
wkręt do drewna z łbem stożkowo-płaskim



DIN 97
PN 82503

ds	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	10
l / mm											
10	•	•									
12	•	•	•	•							
16	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•					
25	•	•	•	•	•	•	•	•			
30		•	•	•	•	•	•	•		•	
35		•	•	•	•	•	•	•		•	
40		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
45			•	•	•	•	•	•	•	•	
50			•	•	•	•	•	•	•	•	•
60				•	•	•	•	•	•	•	•
65					•	•	•	•			
70				•	•	•	•	•	•	•	•
75					•	•	•	•	•	•	
80					•	•	•	•	•	•	•
90						•	•	•	•	•	•
100						•	•	•	•	•	•
110								•	•	•	•
120								•	•	•	•
130									•	•	•
140									•	•	•
150									•	•	•
Opak.	500	200	200	200	200	200	200	200	100	100	100
t max	0,7	0,85	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,9	2,1	2,6
n	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2	2,5
k max	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4	5
dk	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14,5	18

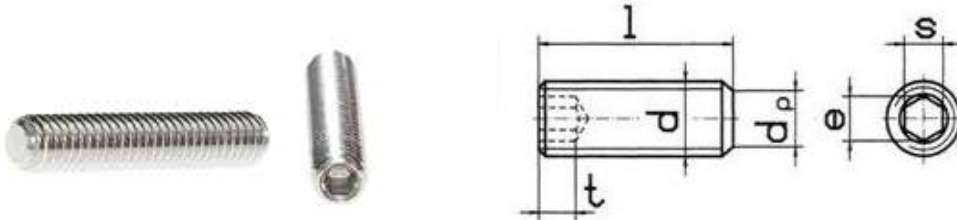
wkręt do drewna z łbem sześciokątnym



DIN 571
PN 82501

ds	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	16,0
l / mm							
20	•						
25	•	•		•			
30	•	•	•	•			
35	•	•	•	•			
40	•	•	•	•	•		
45	•	•	•	•	•		
50	•	•	•	•	•	•	
55		•		•	•		
60	•	•	•	•	•	•	•
65		•		•			
70	•	•	•	•	•	•	•
75				•			
80	•	•	•	•	•	•	•
90		•	•	•	•	•	•
100		•	•	•	•	•	•
110		•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•	•
130		•	•	•	•	•	•
140		•	•	•	•	•	•
150			•	•	•	•	•
160			•	•	•	•	•
170			•				
180			•	•	•	•	•
190			•				
200				•	•	•	•
210			•				
220						•	
240						•	
250						•	
260						•	
280						•	
300						•	
Opak.	200	200	200	100	100	100	25
k	3,5	4	5	5,5	7	8	10
e	8,63	10,89	13,07	14,2	18,72	20,88	26,17
s	8	10	12	13	17	19	24

wkręt dociskowy z gniazdem sześciokątnym i końcem płaskim ściętym



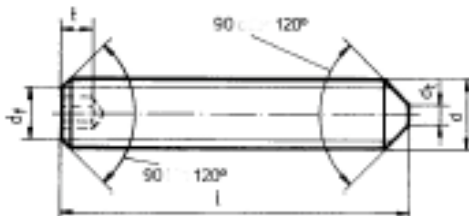
DIN 913
PN 82314
ISO 4026

d	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5
l / mm						
2	•	•				
3	•	•	•	•	•	
4	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•
10		•	•	•	•	•
12		•	•	•	•	•
14						•
16		•	•	•	•	•
20				•	•	•
25				•	•	•
30				•	•	•
35						•
40				•	•	•
Opak.	200	500	500	500	500	500
dp max	0,8	1	1,5	2	2,5	3,5
t min	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2
e min	0,803	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87
s	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

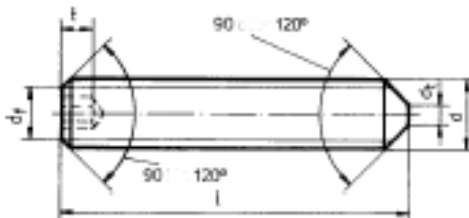
wkręt dociskowy z gniazdem sześciokątnym i końcem stożkowym



DIN 914
PN 315
ISO 4027

d	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
1 / mm						
3	•	•	•			
4	•	•	•	•		
5	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•
14					•	•
16	•	•	•	•	•	•
20			•	•	•	•
25			•	•	•	•
30			•	•	•	•
35					•	•
40					•	•
45					•	•
50					•	•
60						•
Opak.	500	500	500	500	500	200
dt max						1,5
t min	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2
e min	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44
s	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3

wkręt dociskowy z gniazdem sześciokątnym i końcem stożkowym



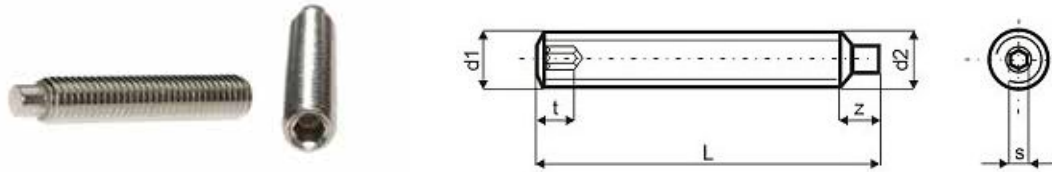
**DIN 914
PN 315
ISO 4027**

d	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
l / mm					
6	•				
8	•				
10	•	•			
12	•	•	•		
16	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•
55			•		
60	•	•	•	•	•
70			•	•	•
80			•	•	
90			•	•	
100				•	
Opak.	200	200	100	50	50
dt max	2	2,5	3	4	5
t min	3	4	4,5	6,4	8
e min	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43
s	4	5	6	8	10



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

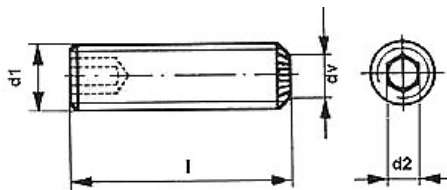
wkręt dociskowy z gniazdem sześciokątnym i czopem walcowym



DIN 915
PN 82316
ISO 4028

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
l / mm									
4	•	•							
5	•	•	•						
6	•	•	•	•					
8	•	•	•	•	•				
10	•	•	•	•	•	•			
12	•	•	•	•	•	•	•		
14			•	•					
16	•	•	•	•	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40			•	•	•	•	•	•	•
45				•	•	•	•	•	•
50				•	•	•	•	•	•
60				•	•	•	•	•	•
70							•	•	•
80							•	•	•
90							•	•	
100								•	
Opak.	500	500	500	200	200	200	100	50	50
dp max	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	12	15
t min	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	6,4	8
e min	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10

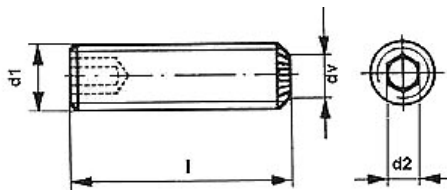
wkręt dociskowy z gniazdem sześciokątnym i końcem wgłębionym



DIN 916
PN 82317
ISO 4029

d	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5
l / mm						
2	•					
3	•	•	•	•	•	
4	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•
10		•	•	•	•	•
12		•	•	•	•	•
14						•
16		•	•	•	•	•
20				•	•	•
25				•	•	•
30				•	•	•
35					•	•
40					•	•
Opak.	200	500	500	500	500	500
dv max	0,8	1	1,2	1,4	2	2,5
t min	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2
e min	0,803	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87
s	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5

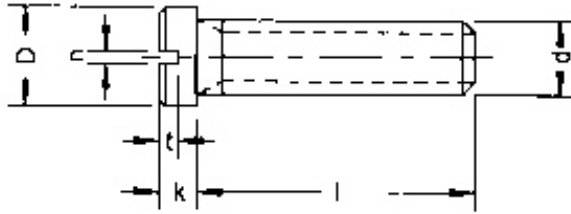
wkręt dociskowy z gniazdem sześciokątnym i końcem wgłębionym



DIN 916
PN 82317
ISO 4029

d	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
l / mm						
6	•	•				
8	•	•				
10	•	•	•	•		
12	•	•	•	•		
14	•					
16	•	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•
55				•		
60	•	•	•	•	•	•
70		•		•	•	•
80		•		•	•	•
90				•	•	•
100					•	•
Opak.	200	200	200	100	50	50
dv max	3	5	6	8	10	14
t min	2	3	4	4,8	6,4	8
e min	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43
s	3	4	5	6	8	10

wkręta z łbem walcowym pomniejszonym

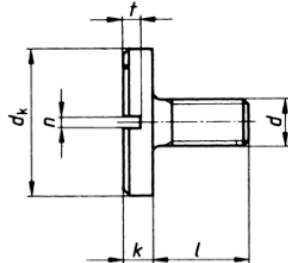


DIN 920
PN 82281

A2

d	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6
l / mm					
4	•	•	•		
5		•		•	
6		•	•	•	•
8		•	•	•	•
10		•	•	•	•
12		•	•	•	•
16		•	•	•	•
20				•	•
25					•
Opak.	500	500	500	200	200
b	6	9	12	15	18
t min	0,6	0,9	1,2	1,3	1,5
n	0,3	0,5	0,6	0,8	1
k	1,2	1,8	2,4	2,7	∅
dk	2,8	4	5,5	6,5	8

wkręt z łbem walcowym powiększony

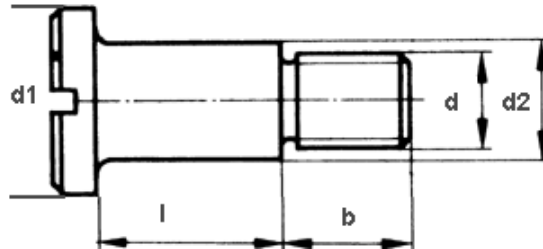
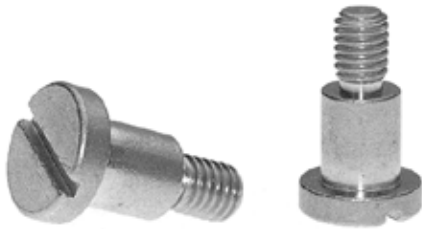


DIN 921
PN 82280

A2

d	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6
l / mm					
2,5	•				
3	•				
4	•	•			
5	•	•	•		
6		•	•	•	
8		•	•	•	•
10		•	•	•	•
12		•	•	•	•
16		•	•	•	•
20				•	•
25					•
Opak.	100	100	100	100	50
t min	0,6	0,9	1,2	1,3	1,5
n	0,5	0,8	1	1,2	1,6
k	1,2	1,8	2,4	2,7	3,1
dk max	6	8	12	16	20

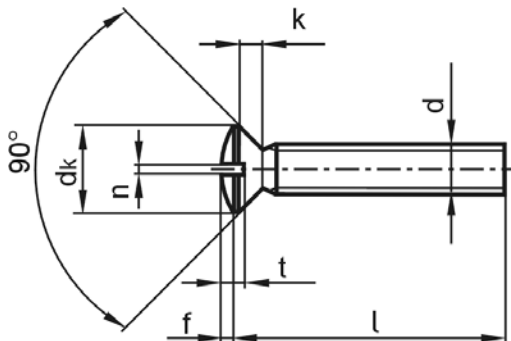
wkręt z łbem płaskim z rowkiem i nasadką



DIN 923
PN 61241

d	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
l/ mm						
2		•	•			
2,5		•	•	•		
3		•	•	•	•	
4		•	•	•	•	
5		•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•
8		•	•	•	•	•
10		•	•	•	•	•
12			•	•	•	•
16			•	•	•	•
20			•		•	•
25					•	
Opak.	100	100	100	100	50	50
b	3	4,5	6	7	9	11
dk max	4,5	7	8,5	11	13	16
k	1,2	1,8	2,4	2,7	3,1	3,8
n	0,5	0,8	1	1,2	1,6	2
t min	0,6	0,9	1,2	1,3	1,5	1,9
ds max	2,8	4	5,5	7	8	10

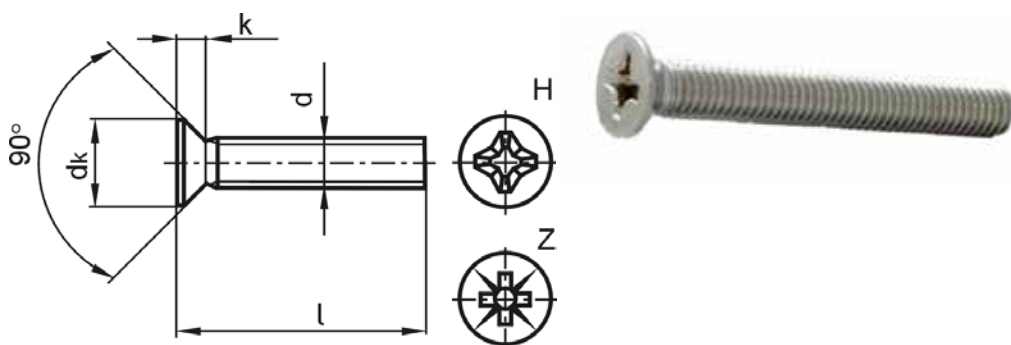
wkręt z łbem stożkowym soczewkowym



DIN 964
PN 82211
ISO 2010

d	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
l/ mm								
5	•	•						
6	•	•	•	•	•			
8	•	•	•	•	•	•		
10	•	•	•	•	•	•		
12	•	•	•	•	•	•	•	
14			•	•	•			
16	•	•	•	•	•	•	•	
18			•	•	•			
20	•	•	•	•	•	•	•	•
25		•	•	•	•	•	•	•
30		•	•	•	•	•	•	•
35			•	•	•	•	•	•
40			•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	•	•
50			•	•	•	•	•	•
60				•	•	•	•	•
70				•	•	•	•	
80				•	•	•	•	
90					•	•	•	
100					•	•	•	
Opak.	1000	1000	500	500	500	500	200	100
t min	0.8	1	1,2	1,6	2	2,4	3,2	4
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
f ~	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5
k	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
dk	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18

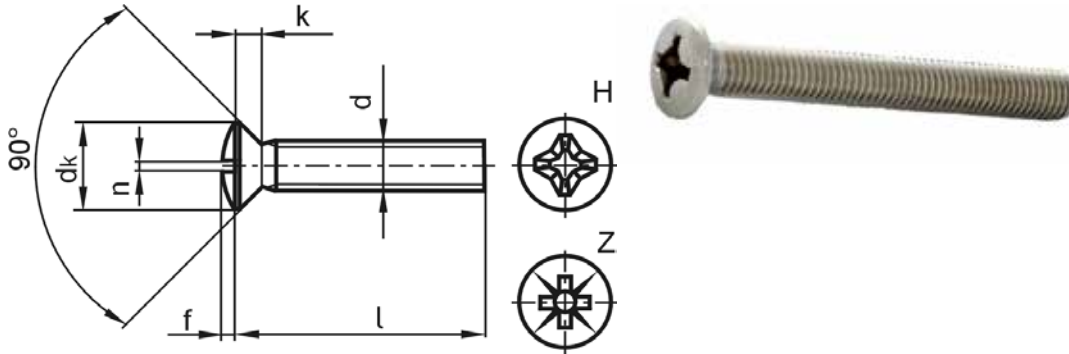
wkręt z łbem stożkowym i wgłębieniem krzyżowym



DIN 965
PN 82208
ISO 7046

d	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
l / mm									
3	•	•							
4	•	•	•	•					
5	•	•	•	•	•				
6	•	•	•	•	•	•			
8	•	•	•	•	•	•	•		
10	•	•	•	•	•	•	•		
12	•	•	•	•	•	•	•	•	
14				•	•	•	•		
16		•	•	•	•	•	•	•	•
18				•	•	•	•		
20		•	•	•	•	•	•	•	•
22				•	•	•	•		
25				•	•	•	•	•	•
28						•			
30				•		•	•	•	•
35				•	•	•	•	•	•
40				•	•	•	•	•	•
45					•	•	•	•	•
50					•	•	•	•	•
55							•		
60					•	•	•	•	•
70						•	•	•	•
80						•	•	•	•
90						•	•	•	•
100						•	•	•	•
110								•	
120								•	
130								•	
150								•	
Opak.	1000	1000	1000	500	500	500	500	200	100
a	0,7	0,8	0,9	1	1,4	1,6	2	2,5	3
k	0,96	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
d k	3	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18

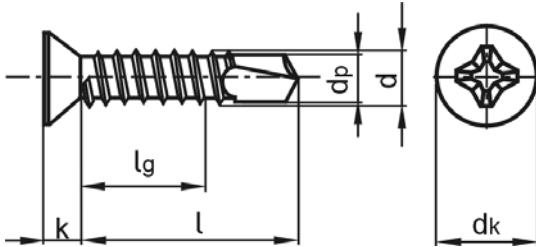
wkręt z łbem stożkowym soczewkowym z wgłębieniem krzyżowym



DIN 966
PN 82212
ISO 7047

d	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
l / mm							
3	.						
4	.						
5	.	.	.				
6		
8	
10	
12
14			
16
18			
20
22			
25		
30		
35			
40			
45					.	.	.
50			
60			
70					.	.	.
75					.	.	
80					.	.	.
90					.	.	
95						.	
100						.	
Opak.	1000	1000	500	500	500	500	200
a	0,8	0,9	1	1,4	1,6	2	2,5
f	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2
k	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4
dk	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5

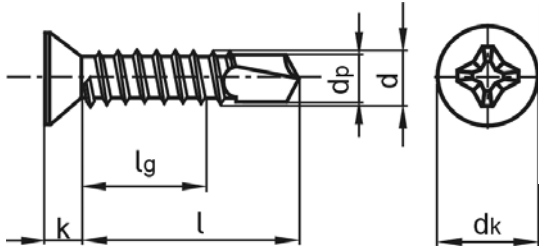
wkręt samowiercący z łbem stożkowym



DIN 7504PH

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
l / mm						
9,5	•					
13	•	•	•	•		•
16	•	•	•	•		•
19	•	•	•	•	•	•
22	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
28					•	
30					•	
32			•	•	•	•
35				•	•	
38				•	•	•
45				•	•	•
50				•	•	•
70					•	
80					•	
90					•	
100					•	
Opak.	1000	1000	1000	500	500	500
dc max	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,5
s	5,5	5,5	7	8	8	10
e min	5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95
k max	3,4	3,4	4,1	4,3	5,4	5,9
c min	0,6	0,6	0,8	0,9	1	1

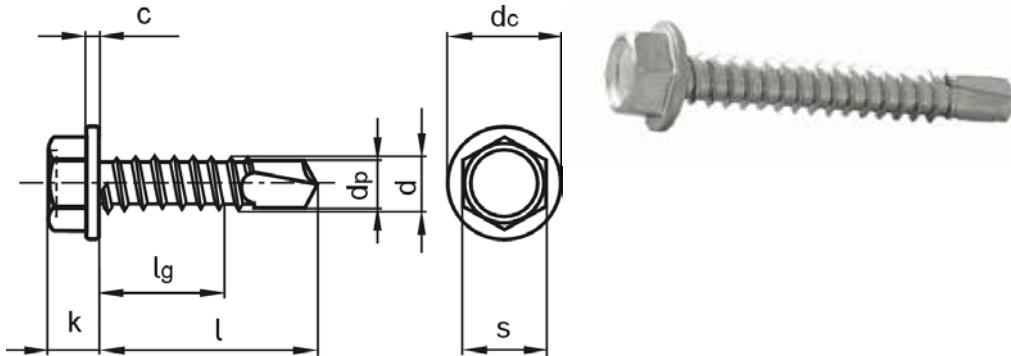
wkręt samowiercący z łbem stożkowym



DIN 7504PH

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
l / mm					
9,5	•	•			
13	•	•	•	•	•
16		•	•	•	•
19		•	•	•	•
22		•	•	•	•
25		•	•	•	•
32				•	•
38				•	•
45					•
50					•
60					•
70					•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000

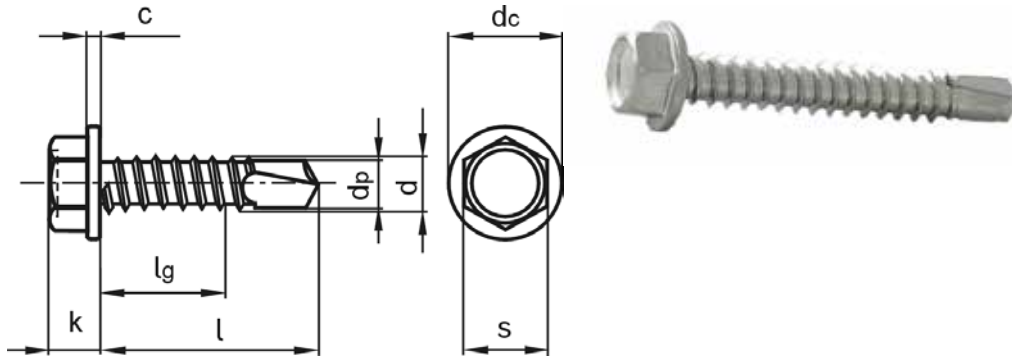
wkręt samowiercący z łbem sześciokątnym



DIN 7504K
ISO 10666

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
l / mm						
9,5	•					
13	•	•	•	•		•
16	•	•	•	•		•
19	•	•	•	•	•	•
22	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
28					•	
30					•	
32			•	•	•	•
35				•	•	
38				•	•	•
45				•	•	•
50				•	•	•
70					•	
80					•	
90					•	
100					•	
Opak.	1000	1000	1000	500	500	500
dc max	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,5
s	5,5	5,5	7	8	8	10
e min	5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95
k max	3,4	3,4	4,1	4,3	5,4	5,9
c min	0,6	0,6	0,8	0,9	1	1

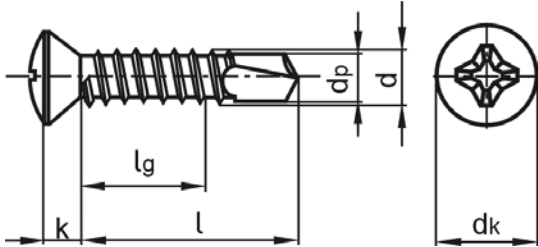
wkręt samowiercący z łbem sześciokątnym



DIN 7504K
ISO 10666

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
l / mm					
9,5	•	•			
13	•	•	•	•	•
16		•	•	•	•
19		•	•	•	•
22		•	•	•	•
25		•	•	•	•
32				•	•
38				•	•
45					•
50					•
60					•
70					•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000

wkręt samowiercący z łbem soczewkowym



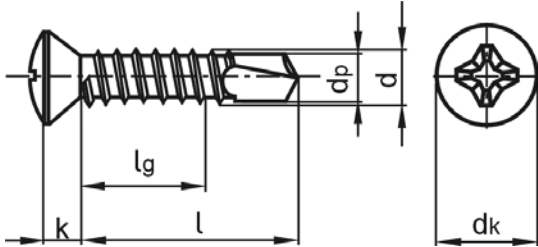
DIN 7504

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
l / mm						
9,5	•					
13	•	•	•	•		•
16	•	•	•	•		•
19	•	•	•	•	•	•
22	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
28					•	
30					•	
32			•	•	•	•
35				•	•	
38				•	•	•
45				•	•	•
50				•	•	•
70					•	
80					•	
90					•	
100					•	
Opak.	1000	1000	1000	500	500	500
dc max	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,5
s	5,5	5,5	7	8	8	10
e min	5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95
k max	3,4	3,4	4,1	4,3	5,4	5,9
c min	0,6	0,6	0,8	0,9	1	1



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

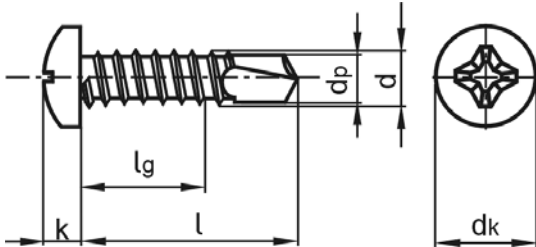
wkręt samowiercący z łbem soczewkowym



DIN 7504

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
l / mm					
9,5	•	•			
13	•	•	•	•	•
16		•	•	•	•
19		•	•	•	•
22		•	•	•	•
25		•	•	•	•
32				•	•
38				•	•
45					•
50					•
60					•
70					•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000

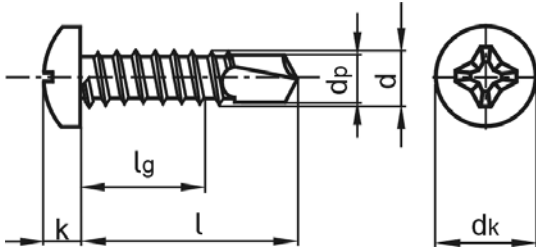
wkręt samowiercący z łbem walcowym



DIN 7504NH

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
l / mm					
9,5	•	•			
13	•	•	•	•	•
16		•	•	•	•
19		•	•	•	•
22		•	•	•	•
25		•	•	•	•
32				•	•
38				•	•
45					•
50					•
60					•
70					•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000

wkręt samowiercący z łbem walcowym



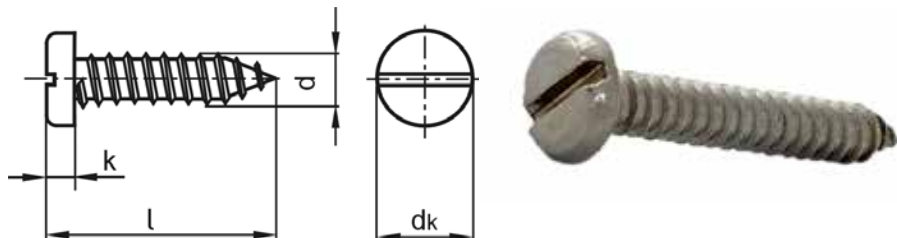
DIN 7504NH

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
l / mm						
9,5	•					
13	•	•	•	•		•
16	•	•	•	•		•
19	•	•	•	•	•	•
22	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•
28					•	
30					•	
32			•	•	•	•
35				•	•	
38				•	•	•
45				•	•	•
50				•	•	•
70					•	
80					•	
90					•	
100					•	
Opak.	1000	1000	1000	500	500	500
dc max	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,5
s	5,5	5,5	7	8	8	10
e min	5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95
k max	3,4	3,4	4,1	4,3	5,4	5,9
c min	0,6	0,6	0,8	0,9	1	1



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

wkręt samogwintujący do blach z łbem walcowym



DIN 7971

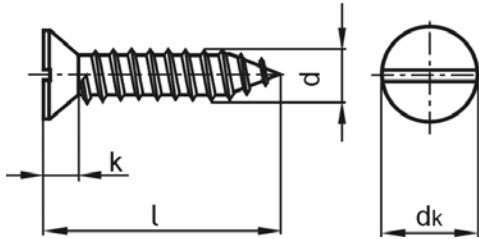
A2

PN 83106

ISO 1481

d	2,2 No. 2	2,9 No. 4	3,5 No. 6	3,9 No. 7	4,2 No. 8	4,8 No. 10	5,5 No. 12	6,3 No. 14
l mm (Cal)								
4,5 (1/6")	•							
6,5 (1/4")	•	•	•	•	•			
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•	•		
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	•
16 (5/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")	•	•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
25 (1")	•	•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")			•	•	•	•	•	•
38 (1 1/2")			•	•	•	•	•	•
45 (1 3/4")					•	•	•	•
50 (2")					•	•	•	•
55 (2 3/16")								•
60 (2 3/8")					•	•	•	•
70 (2 3/4")						•	•	•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
t max	0,8	1	1,25	1,4	1,5	1,7	1,95	2,2
n	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6
k max	1,35	1,75	2,1	2,25	2,45	2,8	3,2	3,65
dk max	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5

wkręt samogwintujący do blach z łbem stożkowym



DIN 7972

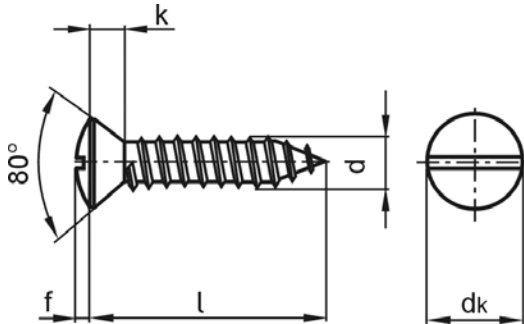
PN 83102

ISO 1482

A2

d	2,2 No. 2	2,9 No. 4	3,5 No. 6	3,9 No. 7	4,2 No. 8	4,8 No. 10	5,5 No. 12	6,3 No. 14
l / mm (Cal)								
6,5 (1/4")	•	•	•					
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•	•		
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	•
16 (5/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")	•	•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
25 (1")	•	•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")			•	•	•	•	•	•
38 (1 1/2")			•	•	•	•	•	•
45 (1 3/4")					•	•	•	•
50 (2")					•	•	•	•
60 (2 3/8")						•	•	•
70 (2 3/4")						•	•	•
80 (3 3/8")						•		•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
t max	0.6	0.75	0.95	1.05	1.15	1.35	1.5	1
n	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6
k ~	1,3	1.7	2.1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
dk max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4

wkręt samogwintujący do blach z łbem stożkowo-soczewkowym

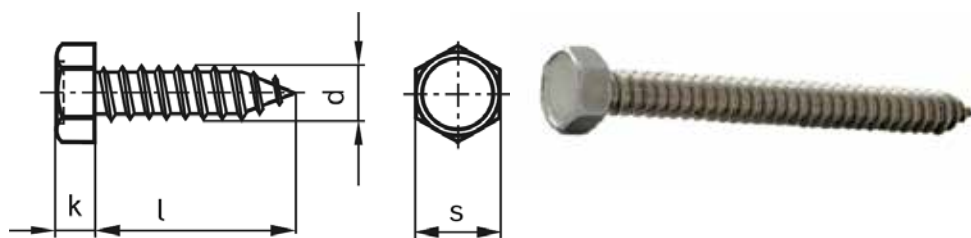


DIN 7973
PN 83104
ISO 1483

A2

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
	No. 2	No. 4	No. 6	No. 7	No. 8	No. 10	No. 12	No. 14
l / mm (Cal)								
6,5 (1/4")		•	•					
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•	•		
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	•
16 (5/8")		•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")		•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")		•	•	•	•	•	•	•
25 (1")		•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")			•	•	•	•	•	•
38 (1 1/2")			•	•	•	•	•	•
45 (1 3/4")					•	•	•	•
50 (2")					•	•	•	•
60 (2 3/8")						•	•	•
70 (2 3/4")						•	•	•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
t max	1,15	1,5	1,9	2,05	2,25	2,6	2,95	3,45
n	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6
k ~	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
dk max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4

wkręt samogwintujący do blach z łbem sześciokątnym



DIN 7976

PN 83101

ISO 1479

d	2,9 No. 4	3,5 No. 6	3,9 No. 7	4,2 No. 8	4,8 No. 10	5,5 No. 12	6,3 No. 14	8,0 No. 16
l / mm (Cal)								
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•			
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	
16 (5/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")	•	•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
25 (1")	•	•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")		•	•	•	•	•	•	•
38 (1 1/2")		•	•	•	•	•	•	•
45 (1 3/4")			•	•	•	•	•	•
50 (2")			•	•	•	•	•	•
60 (2 3/8")			•	•	•	•	•	•
70 (2 3/4")			•	•	•	•	•	•
80 (3 3/8")					•	•	•	
90 (3 1/2")					•	•	•	
100 (4")					•	•	•	
110 (4 3/8")					•	•	•	
120 (4 3/4")					•	•	•	
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500	200
a max	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1
k	1,5	2,3	2,3	2,8	3	4	4,8	5,8
e	5,4	5,96	7,59	7,59	8,71	8,71	10,95	14,26
s	5	5,5	7	7	8	8	10	13



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej

EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.

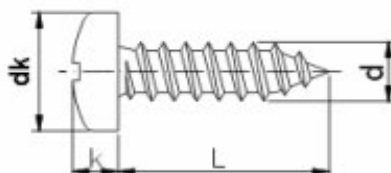
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77

e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

www.efektpolska.com.pl

www.efektsklep.pl

Wkręt samogwintujący do blach z łbem walcowym wypukłym z wgłębieniem krzyżowym



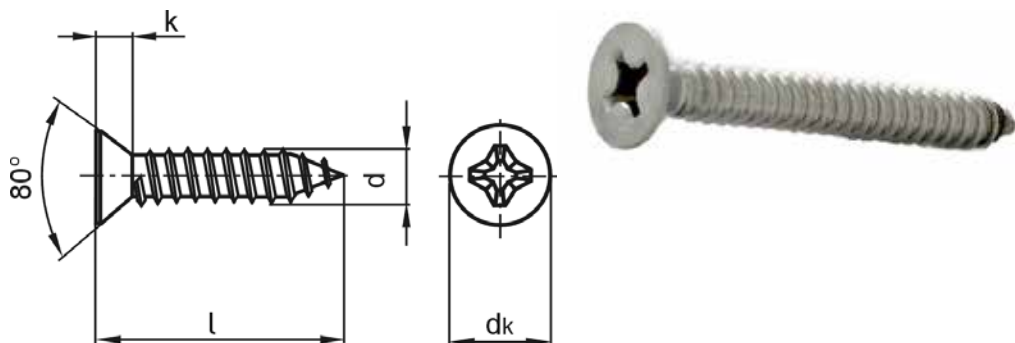
DIN 7981
ISO 7049
PN 83116

d	2,2 No. 2	2,9 No. 4	3,5 No. 6	3,9 No. 7	4,2 No. 8	4,8 No. 10	5,5 No. 12	6,3 No. 14
l / mm								
4,5 (1/6")	•							
6,5 (1/4")	•	•	•	•				
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•	•		
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	•
16 (5/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")	•	•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
25 (1")	•	•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")		•	•	•	•	•	•	•
35 (1 3/8")						•		
38 (1 1/2")			•	•	•	•	•	•
42 (1 5/8")							•	
45 (1 3/4")			•	•	•	•	•	•
50 (2")			•	•	•	•	•	•
55 (2 1/8")						•	•	
60 (2 3/8")			•	•	•	•	•	•
70 (2 3/4")			•	•	•	•	•	•
80 (3 3/8")					•	•	•	•
90 (3 1/2")						•	•	•
100 (4")						•	•	•
120 (4 1/2")						•	•	•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
k max	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
dk max	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

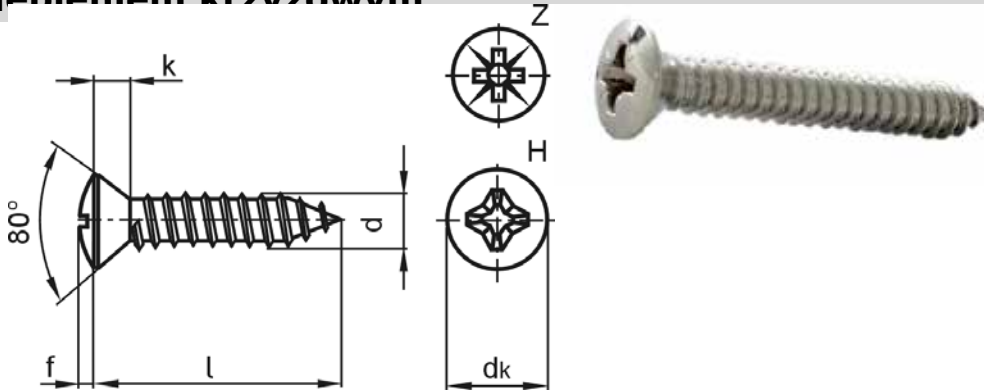
wkręt samogwintujący do blach z łbem stożkowym z wgłębieniem krzyżowym



DIN 7982
PN 83114
ISO 7050

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
	No. 2	No. 4	No. 6	No. 7	No. 8	No. 10	No. 12	No. 14
l / mm								
6,5 (1/4)	•	•	•	•				
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•	•		
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	•
16 (5/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")		•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
25 (1")		•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")		•	•	•	•	•	•	•
38 (1 1/2")			•	•	•	•	•	•
45 (1 3/4")			•	•	•	•	•	•
50 (2")			•	•	•	•	•	•
55 (2 3/16")						•		
60 (2 3/8")			•	•	•	•	•	•
70 (2 3/4")			•	•	•	•	•	•
80 (3 3/8")					•	•	•	•
90 (3 1/2")						•	•	•
100 (4")						•	•	
120 (4 1/2")						•	•	
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
k ~	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
dk max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4

wkręt samogwintujący do blach z łbem stożkowo-soczewkowym z wgnieceniem krzyżowym



DIN 7983

PN 83115

ISO 7051

d	2,2 No. 2	2,9 No. 4	3,5 No. 6	3,9 No. 7	4,2 No. 8	4,8 No. 10	5,5 No. 12	6,3 No. 14
l / mm (Cal)								
6,5 (1/4")	•	•	•	•				
9,5 (3/8")	•	•	•	•	•	•		
13 (1/2")	•	•	•	•	•	•	•	•
16 (5/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
19 (3/4")	•	•	•	•	•	•	•	•
22 (7/8")	•	•	•	•	•	•	•	•
25 (1")	•	•	•	•	•	•	•	•
32 (1 1/4")		•	•	•	•	•	•	•
38 (1 1/2")			•	•	•	•	•	•
45 (1 3/4")				•	•	•	•	•
50 (2")				•	•	•	•	•
60 (2 3/8")					•	•	•	•
70 (2 3/4")					•	•	•	•
80 (3 3/8")						•	•	•
90 (3 1/2")						•	•	•
100 (4")						•	•	•
Opak.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500
k ~	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
dk max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
f ~	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.

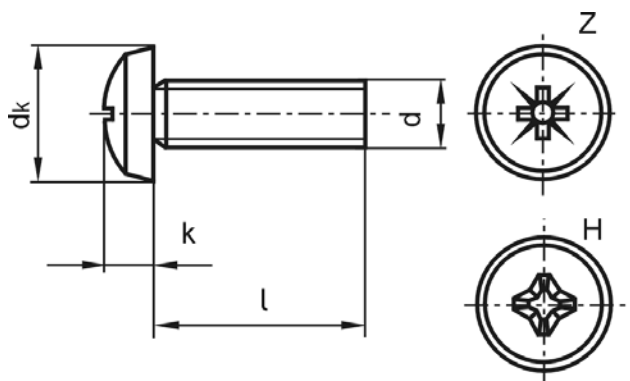
84-300 Łęborg, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77

e-mail: centrala@efektpolska.com.pl

www.efektpolska.com.pl

www.efektsklep.pl

wkręt z łbem walcowym wypukłym i wgłębieniem krzyżowym



DIN 7985

PN 82202

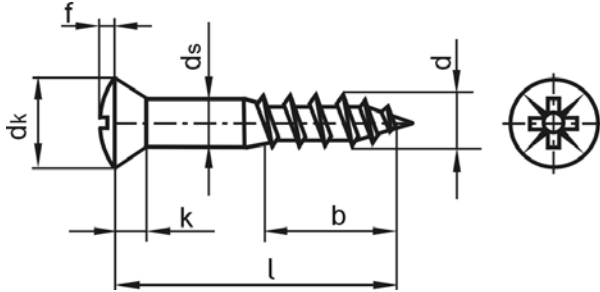
ISO 7045

d	M 1,6	M 2	M 2,5	M3	M4	M5	M6	M8
l / mm								
3	•	•						
4	•	•	•	•				
5		•	•	•	•			
6	•	•	•	•	•	•		
7						•		
8	•	•	•	•	•	•	•	
10	•	•	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•	•	•
14		•	•	•	•	•	•	
16		•	•	•	•	•	•	•
18		•	•	•	•	•	•	
20		•	•	•	•	•	•	•
22			•	•	•	•		
25			•	•	•	•	•	•
30				•	•	•	•	•
35				•	•	•	•	•
40				•	•	•	•	•
45				•	•	•	•	•
48				•				
50				•	•	•	•	•
55					•	•	•	
60					•	•	•	•
65								
70						•	•	•
80						•	•	•
90						•	•	•
100						•	•	•
Opak.	1000	1000	1000	500	500	500	500	200
dk max	3,2	4	5	6	8	10	12	16
k	1,3	1,6	2	2,4	3,1		4,6	6
V ~	0,8	1,1	1,3	1,6	2	2,5	3	3,7
a max	0,7	0,8	0,9	1	1,4	1,6	2	2,5
rf	3	4	5	6	8	10	12	16



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

wkręt do drewna z łbem soczewkowym

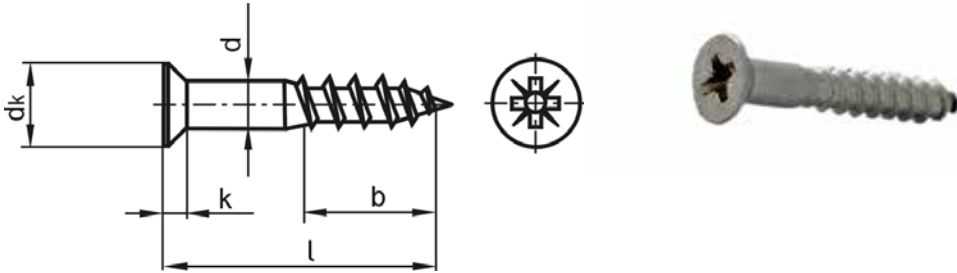


DIN 7995
PN 82504

A2

ds	3	3,5	4	4,5	5	6
l / mm						
12	•	•				
16	•	•	•			
20	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40			•	•	•	•
45			•	•	•	•
50			•	•	•	•
55				•		
60			•	•	•	•
65				•	•	•
70			•	•	•	•
75					•	•
80				•	•	•
90				•	•	•
100				•	•	•
110						•
120				•		•
150				•		
Opak.	200	200	200	200	200	200
dk	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	11
f ~	0,75	0,9	1	1,1	1,25	1,5
k max	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	3
b						
rf~	6 -	7	8	9	10	

wkręt do drewna z łbem stożkowym



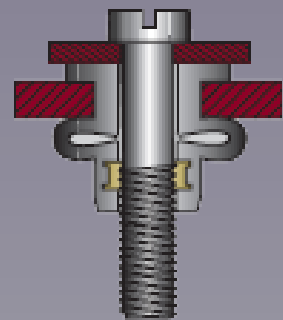
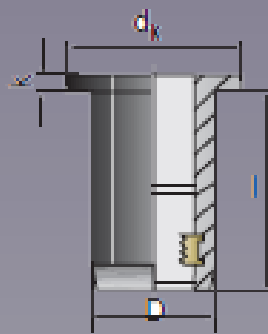
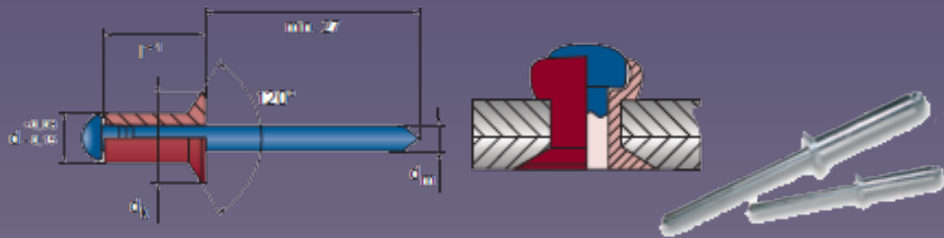
DIN 7997
PN 82503

A2

ds	3	3,5	4	4,5	5	6
l / mm						
12	•	•				
16	•	•	•			
20	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•
50		•	•	•	•	•
60			•	•	•	•
65				•	•	•
70			•	•	•	•
75					•	•
80					•	•
90					•	•
100					•	•
110						•
120						•
Opak.	200	200	200	200	200	200
dk	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	11
k max	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	3



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
84-300 Lębork, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
www.efektpolska.com.pl
www.efektsklep.pl



NITY I NITONAKRĘTKI

Nit zrywalny z łbem płaskim

Open Type Domed Head

Nit/Rivet: Aluminium

Gwóźdź/Mandrel: Stal oc./Steel zinc plated



ISO 15977
ART 11

AL.

ST

mm	mm	mm	SYMBOL PART NO.	mm	mm	mm	mm	N	N	MIN OPAK MIN PACK SZT PCS
2.4 2.30-2.48	4	0.5-2.0	11M24040	2.50-2.60	4.30-5.00	0.70	1.45	315	355	1000
	6	2.0-4.0	11M24060							1000
	8	4.0-6.0	11M24080							1000
	10	6.0-8.0	11M24100							1000
	12	8.0-10.0	11M24120							1000
3.0 2.90-3.08	4	0.5-1.5	11M30040	3.10-3.20	5.80-6.50	0.80	1.75	620	810	1000
	6	1.5-3.5	11M30060							1000
	8	3.5-5.5	11M30080							1000
	10	5.5-7.0	11M30100							1000
	12	7.0-9.0	11M30120							1000
	14	9.0-11.0	11M30140							1000
	16	11.0-13.0	11M30160							1000
18	13.0-15.0	11M30180	1000							
3.2 3.10-3.28	5	0.5-1.5	11M32050	3.30-3.40	5.80-6.50	0.80	1.75	760	980	1000
	6	1.5-3.5	11M32060							1000
	8	3.5-5.5	11M32080							1000
	10	5.5-7.0	11M32100							1000
	12	7.0-9.0	11M32120							1000
	14	9.0-11.0	11M32140							1000
	16	11.0-13.0	11M32160							1000
	18	13.0-15.0	11M32180							1000
	20	15.0-17.0	11M32200							1000
4.0 3.85-4.08	6	1.5-3.0	11M40060	4.10-4.20	7.00-8.00	1.00	2.10	1200	1600	1000
	8	3.0-5.0	11M40080							1000
	10	5.0-6.5	11M40100							1000
	12	6.5-8.5	11M40120							1000
	14	8.5-10.5	11M40140							500
	16	10.5-12.5	11M40160							500
	18	12.5-14.5	11M40180							500
	20	14.5-16.5	11M40200							500
	23	16.5-19.0	11M40230							500
	25	19.0-21.5	11M40250							500
	30	21.5-26.0	11M40300							500
	35	26.0-30.0	11M40350							500

d = Nominalna średnica, Min-Max Średn.; l = Dł. trzpienia (+/-0.5mm); g = Zakres uchwytu (Min-Max); d_h = Rozmiar otworu (Min-Max); d_k = Średnica kołnierza; K = Grubość kołnierza; d_m = Nominalna średn. gwóźdźnia; S = Nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = Nominalna wytrzymałość na rozciąganie

d = Nominal Diameter, Min-Max Diameter; l = Body Length (+/-0.5mm); g = Grip Range (Min-Max); d_h = Hole Size (Min-Max); d_k = Flange Diameter (Min-Max); K = Flange thickness (Max); d_m = Nominal Mandrel Diameter; S = Nominal Shear Strength; T = Nominal Tensile Strength

Nit zrywalny z łbem płaskim

AL.
—
ST

ISO 15977
ART. 11



Open Type
Domed Head

Nit/Rivet: Aluminium
 Gwóźdź/Mandrel: Stal oc./Steel zinc plated

			SYMBOL PART NO.							MIN OPAK MIN PACK SZT PCS
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N	

4.8 4.65-4.88	6	1.0-3.0	11M48060							500
	8	3.0-4.5	11M48080							500
	10	4.5-6.0	11M48100							500
	12	6.0-8.0	11M48120							500
	14	8.0-10.0	11M48140							500
	16	10.0-12.0	11M48160							500
	18	12.0-14.0	11M48180							500
	20	14.0-16.0	11M48200							500
	22	16.0-18.0	11M48220	4.90-5.00	8.50-9.50	1.10	2.70	1700	2250	500
	25	18.0-21.0	11M48250							on request
	28	21.0-23.5	11M48280							on request
	30	23.0-25.0	11M48300							on request
	35	25.0-30.0	11M48350							on request
40	30.0-35.0	11M48400							on request	
5.0 4.85-5.08	6	0.5-2.5	11M50060							500
	8	2.5-4.5	11M50080							500
	10	4.5-6.0	11M50100							500
	12	6.0-8.0	11M50120							500
	14	8.0-10.0	11M50140							500
	16	10.0-12.0	11M50160							500
	18	12.0-14.0	11M50180							500
	21	14.0-17.0	11M50210	5.10-5.20	8.50-9.50	1.10	2.70	2000	2500	500
	25	17.0-20.0	11M50250							on request
	27	20.0-23.0	11M50270							on request
	30	23.0-25.0	11M50300							on request
	35	25.0-30.0	11M50350							on request
	40	30.0-35.0	11M50400							on request
45	35.0-40.0	11M50450							on request	
50	40.0-45.0	11M50500							on request	
6.0 5.85-6.08	10	4.0-6.0	11M60100							on request
	12	6.0-8.0	11M60120							on request
	14	7.0-9.0	11M60140							on request
	16	9.0-11.0	11M60160	6.10-6.20	10.50-12.00	1.50	3.60	3000	3900	on request
	18	11.0-13.0	11M60180							on request
	22	13.0-17.0	11M60220							on request
	26	17.0-20.0	11M60260							on request
30	20.0-24.0	11M60300							on request	
6.4 6.25-6.48	10	2.0-5.0	11M64100							on request
	12	4.0-6.0	11M64120							on request
	15	6.0-9.0	11M64150							on request
	18	9.0-13.0	11M64180							on request
	22	13.0-16.0	11M64220	6.50-6.60	11.50-13.00	1.80	3.85	3150	4100	on request
	26	16.0-20.0	11M64260							on request
30	18.0-24.0	11M64300							on request	

d_l = Nominalna średnica, Min-Max Średn., l = Dł. trzpienia (+/-0.5mm), g = Zakres chwytu (Min-Max); d_h = Rozmiar otworu (Min-Max); d_k = Średnica kołnierza; k = Grubość kołnierza;
 d_m = Nominalna średn. gwóźdźa; S = Nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = Nominalna wytrzymałość na rozciąganie

d_l = Nominal Diameter; Min-Max Diameter; l = Body Length (+/-0.5mm); g = Grip Range (Min-Max); d_h = Hole Size (Min-Max); d_k = Flange Diameter (Min-Max); k = Flange thickness (Max);
 d_m = Nominal Mandrel Diameter; S = Nominal Shear Strength; T = Nominal Tensile Strength

Nit zrywalny z łbem płaskim

Open Type

Domed Head

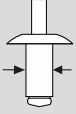
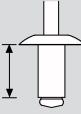
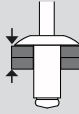

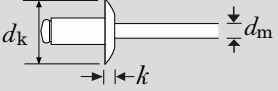


Nit/Rivet: Stal oc./Steel zinc plated

Gwóźdź/Mandrel: Stal oc./Steel zinc plated



ISO 15979
ART 31

ST
ST

				SYMBOL PART NO.							MIN OPAK MIN PACK SZT PCS
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	N	
3.0 2.90-3.08	6	1.5-3.5		31M30060	3.10-3.20	5.80-6.50	0.80	1.90	915	1125	1000
	8	3.5-5.5		31M30080							1000
	10	5.5-7.0		31M30100							1000
	12	7.0-9.0		31M30120							1000
	14	9.0-11.0		31M30140							1000
	16	11.0-13.0		31M30160							1000
	18	13.0-15.0		31M30180							1000
	20	15.0-17.0		31M30200							na zapytanie/on request
	25	17.0-22.0		31M30250							na zapytanie/on request
3.2 3.10-3.28	6	1.5-3.5		31M32060	3.30-3.40	5.80-6.50	0.80	2.00	1060	1285	1000
	8	3.5-5.5		31M32080							1000
	10	5.5-7.0		31M32100							1000
	12	7.0-9.0		31M32120							1000
	14	9.0-11.0		31M32140							1000
	16	11.0-13.0		31M32160							1000
	18	13.0-15.0		31M32180							1000
20	15.0-17.0		31M32200	1000							
4.0 3.85-4.08	6	1.5-3.0		31M40060	4.10-4.20	7.00-8.00	1.00	2.50	1550	1990	1000
	8	3.0-5.0		31M40080							1000
	10	5.0-6.5		31M40100							1000
	12	6.5-8.5		31M40120							1000
	14	8.5-10.5		31M40140							500
	16	10.5-12.5		31M40160							500
	18	12.5-14.5		31M40180							500
	20	14.5-16.5		31M40200							500
	22	16.5-18.0		31M40220							500
	24	17.0-20.0		31M40240							500
	25	17.5-22.5		31M40250							500
	26	18.0-23.0		31M40260							500

d = Nominalna średnica, Min-Max Średn.; l = Dł. trzpienia (+/-0.5mm); g = Zakres uchwytu (Min-Max); d_h = Rozmiar otworu (Min-Max); d_k = Średnica kołnierza; K = Grubość kołnierza;
 d_m = Nominalna średn. gwóźdź; S = Nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = Nominalna wytrzymałość na rozciąganie

d = Nominal Diameter, Min-Max Diameter; l = Body Length (+/-0.5mm); g = Grip Range (Min-Max); d_h = Hole Size (Min-Max); d_k = Flange Diameter (Min-Max); K = Flange thickness (Max);
 d_m = Nominal Mandrel Diameter; S = Nominal Shear Strength; T = Nominal Tensile Strength



Elementy złączne ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej i ocynkowanej
 EFEKT Fasteners & Tools Sp. J.
 84-300 Łęborg, ul. Abrahama 6, Tel.: +48 59 863 15 88, Fax: +48 59 863 15 77
 e-mail: centrala@efektpolska.com.pl
 www.efektpolska.com.pl www.efektsklep.pl

Nit zrywalny z łbem płaskim

Open Type

Domed Head

Niś/Rivet: Stal oc./Steel zinc plated
 Gwóźdź/Mandrel: Stal oc./Steel zinc plated



ISO 15979
ART 31

ST
 ST

				SYMBOL PART NO.							MIN OPAK
											MIN PACK
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N	SZT PCS
4.8 4.65-4.88	6	1.0-3.0		31M48060							500
	8	3.0-4.5		31M48080							500
	10	4.5-6.0		31M48100							500
	12	6.0-8.0		31M48120							500
	14	8.0-10.0		31M48140							500
	16	10.0-12.0		31M48160	3.30-3.40	5.80-6.50	0.80	1.95	535	670	500
	18	12.0-14.0		31M48180							500
	20	14.0-16.0		31M48200							500
	22	16.0-18.0		31M48220							500
	25	18.0-21.0		31M48250							500
30	23.0-25.0		31M48300							500	
											na zapytanie/on request na zapytanie/on request
5.0 4.85-5.08	8	2.5-4.5		31M50080							500
	10	4.5-6.0		31M50100							500
	12	6.0-8.0		31M50120							500
	14	8.0-10.0		31M50140							500
	16	10.0-12.0		31M50160							500
	18	12.0-14.0		31M50180	5.10-5.20	8.50-9.50	1.10	2.90	2575	3255	500
	20	13.5-15.0		31M50200							500
	22	15.0-17.0		31M50220							500
	25	17.0-20.0		31M50250							500
	30	23.0-25.0		31M50300							500
35	25.0-30.0		31M50350							500	
											na zapytanie on request
6.0 5.85-6.08	10	4.0-6.0		31M60100							500
	12	6.0-8.0		31M60120							500
	15	6.5-9.5		31M60150							500
	18	11.0-13.0		31M60180	6.10-6.20	10.5-12.0	1.50	3.40	4000	5000	500
	22	13.0-17.0		31M60220							500
	26	17.0-20.0		31M60260							500
	30	20.0-24.0		31M60300							500
											na zapytanie on request
6.4 6.25-6.48	8	1.0-3.0		31M64080							500
	10	2.0-5.0		31M64100							500
	12	4.0-6.0		31M64120							500
	15	6.0-9.0		31M61580							500
	18	9.0-13.0		31M64180	6.50-6.60	11.5-13.0	1.80	3.85	4350	5400	500
	22	13.0-16.0		31M64220							500
	26	16.0-20.0		31M64260							500
	30	18.0-24.0		31M64300							500
											na zapytanie on request

d = Nominalna średnica, Min-Max Diameter; l = Dł. trzpienia(+/-0.5mm); g = Zakres uchwyty (Min-Max); d_h = Rozmiar otworu (Min-Max); d_k = Średnica kołnierza; K = Grubość kołnierza; d_m = Nominalna średn. gwóźdźa; S = Nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = Nominalna wytrzymałość na rozciąganie; d = Flange Diameter (Min-Max); K = Flange thickness (Max); d_m = Nominal Mandrel Diameter; S = Nominal Shear Strength; T = Nominal Tensile Strength

Nit zrywalny z łbem płaskim

Open Type

Domed Head

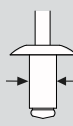
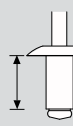
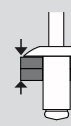

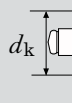




Nit/Rivet: Stal nierdzewna/Stainless steel A2

Gwóźdź/Mandrel: Stal nierdzewna/ Stainless steel A2



ISO 15983
ART 41

A2

			SYMBOL PART NO.							MIN OPAK MIN PACK SZT PCS
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N	

3.0 2.90-3.08	6	1.5-3.5	41M30060	3.10-3.20	5.80-6.50	0.80	1.90	1600	2000	1000
	8	3.5-5.5	41M30080							1000
	10	5.5-7.0	41M30100							1000
	12	7.0-9.0	41M30120							1000
	16	11.0-13.0	41M30160							1000

3.2 3.10-3.28	6	1.5-3.5	41M32060	3.30-3.40	5.80-6.50	0.80	2.00	1800	2500	1000
	8	3.5-5.5	41M32080							1000
	10	5.5-7.0	41M32100							1000
	12	7.0-9.0	41M32120							1000
	14	9.0-11.0	41M32140							1000
	16	11.0-13.0	41M32160							1000

4.0 3.85-4.08	6	1.5-3.5	41M40060	4.10-4.20	7.90-8.00	1.00	2.50	3100	3800	1000
	8	3.0-5.0	41M40080							1000
	10	5.0-6.5	41M40100							1000
	12	6.5-8.5	41M40120							1000
	14	8.5-10.5	41M40140							500
	16	10.5-12.5	41M40160							500
	18	12.5-14.5	41M40180							500
	20	14.5-16.5	41M40200							500

4.8 4.65-4.88	8	1.5-4.0	41M48080	4.90-5.00	8.50-9.50	1.10	2.90	4500	6000	500
	10	4.0-6.0	41M48100							500
	12	6.0-8.0	41M48120							500
	14	8.0-9.5	41M48140							500
	16	9.5-11.0	41M48160							500
	18	11.0-13.0	41M48180							500
	20	11.0-15.0	41M48200							500
	22	15.0-17.0	41M48220							500
	25	17.0-20.0	41M48250							500
	27	18.0-22.0	41M48270							500
	30	21.0-25.0	41M48300							500
	40	25.0-35.0	41M48400							500

d = Nominalna średnica, Min-Max Średn.; l = Dł. trzpienia (+/-0.5mm); g = Zakres uchwytu (Min-Max); d_h = Rozmiar otworu (Min-Max); d_k = Średnica kołnierza; k = Grubość kołnierza;
 d_m = Nominalna średn. gwóźdźnia; S = Nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = Nominalna wytrzymałość na rozciąganie

d = Nominal Diameter, Min-Max Diameter; l = Body Length (+/-0.5mm); g = Grip Range (Min-Max); d_h = Hole Size (Min-Max); d_k = Flange Diameter (Min-Max); k = Flange thickness (Max);
 d_m = Nominal Mandrel Diameter; S = Nominal Shear Strength; T = Nominal Tensile Strength

Nit zrywalny z łbem płaskim

Open Type

Domed Head

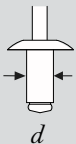
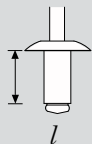
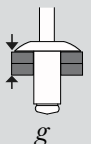

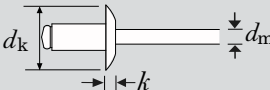




Nit/Rivet: Stal nierdzewna/Stainless steel A2

Gwóźdź/Mandrel: Stal nierdzewna/ Stainless steel A2



ISO 15983
ART 41

A2

			SYMBOL PART NO.							MIN OPAK MIN PACK SZT PCS
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	N	N	

5.0 4.85-5.08	8	2.5-4.5	41M50080	5.10-5.20	8.50-9.50	1.10	2.90	5000	6500	500	
	10	4.5-6.0	41M50100								500
	12	6.0-8.0	41M50120								500
	14	8.0-10.0	41M50140								500
	16	10.0-12.0	41M50160								500
	18	12.0-14.0	41M50180								500
	20	14.0-16.0	41M50200								500
	25	17.0-20.0	41M50250								} na zapytanie on request
	30	23.0-25.0	41M50300								
	35	25.0-30.0	41M50350								
6.0 5.85-6.08	10	4.0-6.0	41M60100	6.10-6.20	10.50-12.00	1.50	3.60	6500	8850	} na zapytanie on request	
	12	6.0-8.0	41M60120								
	15	6.0-9.0	41M60150								
	18	11.0-13.0	41M60180								
	20	10.0-14.0	41M60200								
	22	13.0-17.0	41M60220								
6.4 6.25-6.48	10	2.0-5.0	41M64100	6.50-6.60	11.50-13.00	1.80	3.85	6500	8850	} na zapytanie on request	
	12	4.0-6.0	41M64120								
	15	6.0-9.0	41M64150								
	18	9.0-13.0	41M64180								
	20	10.0-14.0	41M64200								
	22	12.0-16.0	41M64220								
25	15.0-19.0	41M64250									

d = Nominalna średnica, Min-Max Średn.; l = Dł. trzpienia(+/-0.5mm); g = Zakres uchwytu (Min-Max); d_h = Rozmiar otworu(Min-Max); d_k = Średnica kołnierza; k = Grubość kołnierza;
 d_m = Nominalna średn. gwóźdź; S = Nominalna wytrzymałość na ścinanie; T = Nominalna wytrzymałość na rozciąganie

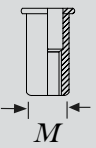
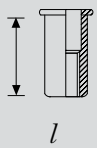
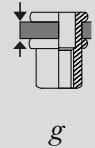
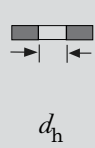
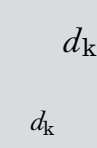
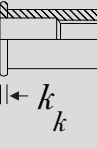
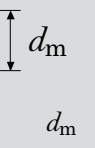
d = Nominal Diameter, Min-Max Diameter; l = Body Length(+/-0.5mm); g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size(Min-Max); d_k = Flange Diameter(Min-Max); k = Flange thickness(Max);
 d_m = Nominal Mandrel Diameter; S = Nominal Shear Strength; T = Nominal Tensile Strength

KOŁNIERZ TYP TULEJA
 Cylindryczny Przelotowy Cylindryczna

HEAD TYPE SECTION
 Flat Head Open Round Shank

Stal nierdzewna
Stainless Steel



 M mm	 l mm	 g mm	SYMBOL PART NO.	 d _h mm	 d _k mm	 K mm	 d _m mm	MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
M4	10.0	0.3-2.5	200M0425P	6.0	9.0	1.0	5.9	1 000
M5	12.0	0.3-3.0	200M0530P	7.0	10.0	1.0	6.9	on request
M6	14.5	0.5-3.0	200M0630P	9.0	12.0	1.5	8.9	250
M8	16.0	0.5-3.0	200M0830P	11.0	15.0	1.5	10.9	250
M10	17.0	0.5-3.0	200M1030P	13.0	16.0	2.0	12.9	on request

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;
 M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;



Stal nierdzewna
Stainless Steel

KOŁNIERZ
 Zredukowany

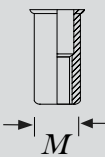
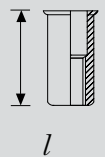
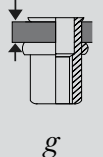
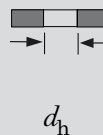
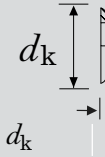
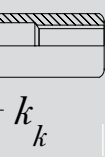
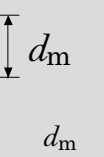
HEAD
 Reduced Head

TYP
 Przelotowy

TYPE
 Open

TULEJA
 Cylindryczna

SECTION
 Round Shank

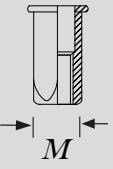
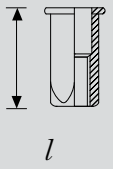
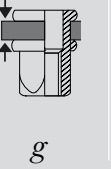

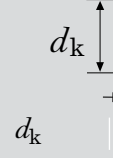
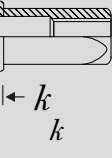
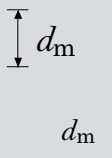
			SYMBOL PART NO.					MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
<i>M</i>	<i>l</i>	<i>g</i>		<i>d_h</i>	<i>d_k</i>	<i>k</i>	<i>d_m</i>	
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M4	10.0	0.5-2.0	213M0420P	6.0	7.0	0.6	6.0	1 000
M5	11.5	0.5-3.0	213M0530P	7.0	8.0	0.6	7.0	1 000
M6	14.0	0.5-3.0	213M0630P	9.0	10.0	0.6	9.0	500
M8	15.5	0.5-3.0	213M0830P	11.0	12.0	0.6	11.0	500
M10	19.5	0.8-3.5	213M1035P	13.0	14.5	0.8	13.0	on request

M = Rozmiar gwintu; *l* = Długość nomin. nitonakr.; *g* = Zakres ucisku(Min-Max); *d_h* = Rozmiar otworu; *d_k* = Średnica nomin. kołnierza; *k* = Grubość nomin. kołnierza; *d_m* = Nominalna szerokość tulei;
M = Thread Size; *l* = Nominal Body Length; *g* = Grip Range(Min-Max); *d_h* = Hole Size; *d_k* = Nominal Head Diameter; *k* = Nominal Head Thickness; *d_m* = Nominal Barrel Diameter;

KOŁNIERZ TYP TULEJA
Cylindryczny Przelotowy Sześciokątna
 HEAD TYPE SECTION
Flat Head Open Hexagonal Shank

Stal
Steel



 M mm	 l mm	 g mm	SYMBOL PART NO.	 d_h mm	 d_k mm	 K mm	 d_m mm	MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
M4	10.0	0.5-2.0	na zapytanie on request	6.0	9.0	1.0	6.0	na zapytanie on request
M5	13.0	0.5-3.0		7.0	10.0	1.5	7.0	
M6	14.5	0.5-3.0		9.0	13.0	1.5	9.0	
M8	16.5	0.5-3.0		11.0	16.0	1.5	11.0	
M10	21.0	0.8-3.5		13.0	19.0	2.0	13.0	

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;
 M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;



Stal
Steel

KOŁNIERZ
Cylindryczny

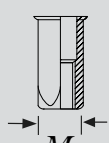
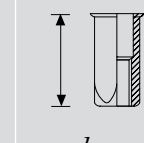
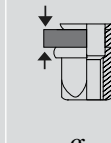

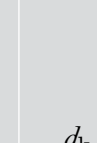
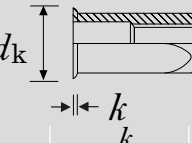
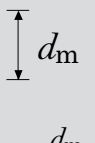
TYP
Przelotowy

TULEJA
Sześciokątna

HEAD
Flat Head

TYPE
Open

SECTION
Hexagonal Shank

 M	 l	 g	SYMBOL PART NO.	 d_h	 d_k	 K	 d_m	MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	

M4	11.0	0.5-2.0	214M0420P	6.0	6.8	0.6	6.0	on request
M5	14.0	0.5-3.0	214M0530P	7.0	7.9	0.6	7.0	250
M6	16.0	0.5-3.0	214M0630P	9.0	10.0	0.7	9.0	on request
M8	18.0	0.5-3.0	214M0830P	11.0	12.0	0.7	11.0	on request
M10	23.0	0.8-3.5	214M1035P	13.0	14.0	0.7	13.0	on request

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;

M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;



Stal
Steel

KOŁNIERZ
Stożkowy

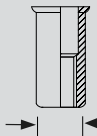
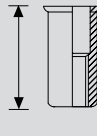
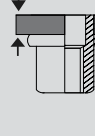




HEAD
Countersunk Head

TYP
Przelotowy

TYPE
Open

TULEJA
Radełkowana, cylindryczna

SECTION
Round Splined Shank

			SYMBOL PART NO.					MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M4	11.5	0.5-2.0	211M0420P	6.0	9.0	1.5	6.0	500
M5	13.5	0.5-3.0	211M0530P	7.0	10.0	1.5	7.0	300
M6	16.0	0.5-3.0	211M0630P	9.0	12.0	1.5	9.0	250
M8	19.0	0.5-3.0	211M0830P	11.0	14.0	1.5	11.0	500
M10	21.0	0.5-3.0	211M1030P	13.0	14.7	1.5	13.0	on request

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;

M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;



Stal
Steel

KOŁNIERZ
Cylindryczny

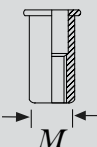
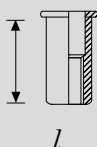
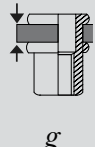

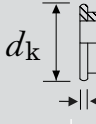

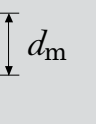
TYP
Przelotowy

TULEJA
Radełkowa

HEAD
Flat Head

TYPE
Open

SECTION
Round Splined Shank

			SYMBOL PART NO.					MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M4	10.0	0.5-2.0	201M0420P	6.0	9.0	1.0	6.0	500
M5	12.0	0.5-3.0	201M0530P	7.0	10.0	1.0	7.0	100
M6	13.7 16.0	0.5-3.0 3.0-4.5	201M0630P 201M0645P	9.0	12.0	1.3	9.0	500
M8	16.6 18.5	0.5-3.0 3.0-5.5	201M0830P 201M0855P	11.0	15.0	1.4	11.0	on request
M10	18.5	0.8-3.0	201M1030P	12.1	15.0	1.5	12.0	on request

M = Rozmiar gwintu; *l* = Długość nomin. nitonakr.; *g* = Zakres ucisku(Min-Max); *d_h* = Rozmiar otworu; *d_k* = Średnica nomin. kołnierza; *K* = Grubość nomin. kołnierza; *d_m* = Nominalna szerokość tulei;

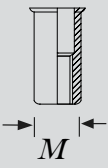
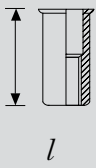
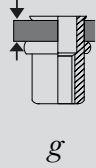

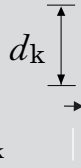

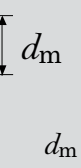
M = Thread Size; *l* = Nominal Body Length; *g* = Grip Range(Min-Max); *d_h* = Hole Size; *d_k* = Nominal Head Diameter; *K* = Nominal Head Thickness; *d_m* = Nominal Barrel Diameter;

KOŁNIERZ TYP TULEJA
Zredukowany **Przelotowy** **Radełkowana, cylindryczna**

HEAD TYPE SECTION
Reduced Head **Open** **Round Splined Shank**

Stal
Steel



			SYMBOL PART NO.					MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M4	10.0	0.5-2.0	213M0420P	6.0	7.1	0.6	6.0	on request
M5	12.0	0.5-3.0	213M0530P	7.0	8.3	0.6	7.0	on request
M6	14.0	0.5-3.0	213M0630P	9.0	10.3	0.7	9.0	on request
M8	16.0	0.5-3.0	213M0830P	11.0	12.3	0.9	11.0	on request
M10	18.0	0.5-3.0	213M1030P	13.0	14.5	1.0	13.0	on request

NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA WYMIARY ZEWNĘTRZNE TULEI I KOŁNIERZA.

M = Rozmiar gwintu; *l* = Długość nomin. nitonakr.; *g* = Zakres ucisku(Min-Max); *d_h* = Rozmiar otworu; *d_k* = Średnica nomin. kołnierza; *K* = Grubość nomin. kołnierza; *d_m* = Nominalna szerokość tulei;

M = Thread Size; *l* = Nominal Body Length; *g* = Grip Range(Min-Max); *d_h* = Hole Size; *d_k* = Nominal Head Diameter; *K* = Nominal Head Thickness; *d_m* = Nominal Barrel Diameter;

KOŁNIERZ

Zredukowany kołnierz

TYP

Przelotowy

TULEJA

Radełkowana, cylindryczna

Stal

HEAD

Reduced Head

TYPE

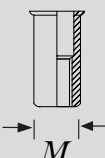
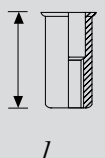
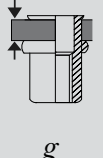


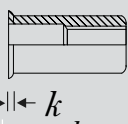

Open

SECTION

Round Splined Shank

Steel



			SYMBOL PART NO.					MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	

M3	9.0	0.5-1.5	na zapytanie on request	4.8	5.5	0.45	4.8	na zapytanie on request
M4	10.4	0.5-1.5		6.4	7.4	0.55	6.3	
M5	12.0	0.5-2.0		7.2	8.3	0.65	7.11	
M6	15.0	0.8-2.5		9.6	10.7	1.0	9.45	
M8	16.0	1.0-3.0		10.6	11.7	0.75	10.5	

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;

M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;

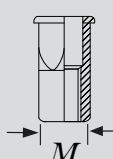
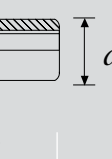


Stal
Steel

KOŁNIERZ
Cylindryczny
HEAD
Flat Head

TYP
Przelotowy
TYPE
Open

TULEJA
Sześciokątna do poł.
SECTION
Semi-hexagonal Shank

			SYMBOL PART NO.				MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	

M4	9.7	0.5-2.0	2113104020	6.0	9.0	0.8	5.9	on request
M5	13.0	0.5-3.0	2113105030	7.0	10.0	1.0	6.9	on request
M6	14.5	0.5-3.0	2113106030	9.0	13.0	1.5	8.9	on request
M8	15.5	0.5-3.0	2113108030	11.0	16.0	1.5	10.9	on request
M10	20.3	0.5-3.0	2113110030	13.0	18.0	1.7	12.9	on request

M = Rozmiar gwintu; *l* = Długość nomin. nitonakr.; *g* = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; *K* = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;
M = Thread Size; *l* = Nominal Body Length; *g* = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; *K* = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;

KOŁNIERZ
 Zredukowany kołnierz

TYP
 Przelotowy

TULEJA
 Sześciokątna do poł.

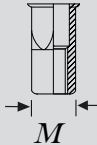
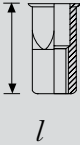
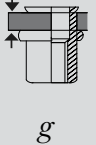
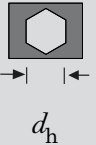
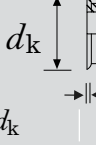
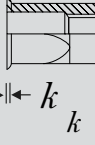
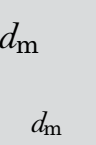
Stal
Steel



HEAD
 Reduced Head

TYPE
 Open

SECTION
 Semi-hexagonal Shank

			SYMBOL PART NO.					MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
M	l	g		d_h	d_k	k	d_m	
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M4	11.0	0.5-2.0	207M0420P	6.0	6.8	0.6	6.0	on request
M5	12.0	0.5-3.0	207M0530P	7.0	7.8	0.6	7.0	on request
M6	14.5	0.5-3.0	207M0630P	9.0	9.8	0.6	9.0	on request
M8	16.0	0.5-3.0	207M0830P	11.0	11.8	0.7	11.0	on request

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;
 M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;

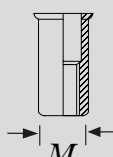
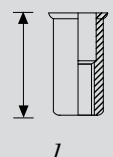
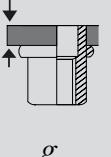

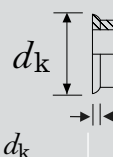
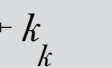
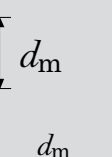
KOŁNIERZ
Kołnierz stożkowy
 HEAD
Countersunk Head

TYP
Przelotowy
 TYPE
Open

TULEJA
Cylindryczna
 SECTION
Round Shank

Stal nierdzewna
Stainless Steel



 M mm	 l mm	 g mm	SYMBOL PART NO.	 d_h mm	 d_k mm	 K mm	 d_m mm	MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
M4	12.0	1.5-3.0	219M0430P	6.0	9.0	1.5	5.9	on request
M5	13.0	1.5-3.5	219M0535P	7.0	10.0	1.5	6.9	on request
M6	15.5	1.5-4.0	219M0640P	9.0	12.0	1.5	8.9	on request
M8	18.5	2.0-4.5	219M0845P	11.0	14.0	1.5	10.9	on request
M10	21.0	2.0-5.0	219M1050P	13.0	16.0	1.5	12.9	on request

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;
 M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;



Stal
Steel

KOŁNIERZ

Zredukowany

HEAD

Reduced Head

TYP

Przelotowy

TYPE

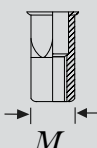
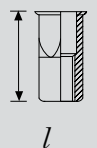
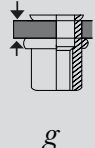
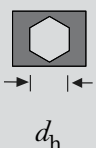
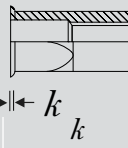
Open

TULEJA

Sześciokątna do poł.

SECTION

Semi-hexagonal Shank

 M mm	 l mm	 g mm	SYMBOL PART NO.	 d_h mm	d_k mm	 k mm	d_m mm	MIN. OPAK. MIN. PACK SZT. PCS.
M4	11.0	0.5-2.0	na zapytanie on request	6.4	7.5	0.6	6.3	na zapytanie on request
M5	12.0	0.5-3.0		7.3	8.5	0.6	7.2	
M6	14.5	0.5-3.0		9.7	11.0	0.6	9.6	
M8	16.0	0.5-3.0		10.7	12.2	0.7	10.6	

NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA WYMIARY ZEWNĘTRZNE TULEI I KOŁNIERZA.

M = Rozmiar gwintu; l = Długość nomin. nitonakr.; g = Zakres ucisku(Min-Max); d_h = Rozmiar otworu; d_k = Średnica nomin. kołnierza; K = Grubość nomin. kołnierza; d_m = Nominalna szerokość tulei;
 M = Thread Size; l = Nominal Body Length; g = Grip Range(Min-Max); d_h = Hole Size; d_k = Nominal Head Diameter; K = Nominal Head Thickness; d_m = Nominal Barrel Diameter;



FASTENERS & TOOLS Sp.J

84-300 Lebnik, ul. Alchemama 6,
Tel.: +48 59 863 15 88. Fax: +48 59 863 15 77
www.efektspolka.com.pl www.efektstlep.com.pl
centrala@efektspolka.com.pl

z nami warto złączyć przyszłość

